



MÅLA EPOXI UNDER VATTENLINJEN

ILLUSTRERAD GUIDE

TIPS: spara denna pdf på din mobila enhet och läs i Apples Böcker eller Adobe Reader

FÖRDELAR MED DE IJSSELS EPOXI

www.de-ijssel-coatings.se

GRATTIS TILL ATT MÅLA

IJMOPOX HB COATING / VARIOPOX ROLCOATING UV

RÄKNA MED MARKNADSLEDANDE TÄTSKIKT & OÖVERTRÄFFAD HÅLLBARHET UNDER VATTENLINJEN

EN KORREKT EPOXIBEHANDLING UNDER VATTENLINJEN SKYDDAR DIN PLASTBÅT MOT FUKTINTRÄNGNING, OSMOSIS (PLASTPEST) OCH SLITAGE.

IJMOPOX HB COATING HAR MARKNADENS HÖGSTA TORRHALT BLAND ALLA EPOXI PRIMERS, VILKET GER BÄTTRE FÄRGEKONOMI, ÖKAD STYRKA OCH TÄTHET.

VARIOPOX ROLCOATING UV ÄR LÖSNINGSMEDELSFRI OCH GER EN BLANK FINISH SOM HÅLLER GLANS OCH KULÖR BETYDLIGT BÄTTRE ÄN ANNAN EPOXI. FINNS I ALLA KULÖRER.

UTIFRÅN YTANS M² KAN VI RÄKNA UT DIN FÄRGÅTGÅNG. DET ÄR INTE ANTAL LAGER SOM RÄKNAS, DET ÄR ANTAL MIKRON SOM RÄKNAS, DVS DEN SAMMANLAGDA FÄRGENS TJOCKLEK.

HEDBERGS INDUSTRI AB HAR REPRESENTERAT DE IJSSEL COATINGS I SVERIGE SEDAN 2006. VI GER FULL SUPPORT GENOM HELA MÅLNINGSPROCESSEN.



TA BORT GAMMAL FÄRG

- Skrapa bort gammal bottenfärg (anti fouling) med en **Pro Scraper**. Färgskrapan samlar upp all färg med dammsugare och bladen är mycket tåliga. Nya blad kan beställas separat.
- Om du inte vill skrapa kan du lokalt beställa en blästring. En blästring är dyrt men du spar mycket tid och du får bort alla färglager snabbt och kommer ända ned till gelcoaten.



TVÄTTNING

- Efter att gamla färglager avlägsnats behöver ytan tvättas för att återställa pH.
- Sura ämnen försvinner med vatten.
- Högtryckstvätta med ljummet vatten och schamponera med M.4605 Koncentrerat schampo för skrov och däck.
- Om du inte har tillgång till högtryckstvätt med ljummet vatten så är det bättre att du tvättar med vatten på annat sätt snarare än att strunta i att tvätta alls.
- Upprepad tvätt är bra, det suger effektivare ut de sura ämnena ur plasten.
- Vatten kan ej sugas in i plasten eftersom båten står på land, endast när en båt är sjösatt sugas vatten in pga osmotiskt tryck.



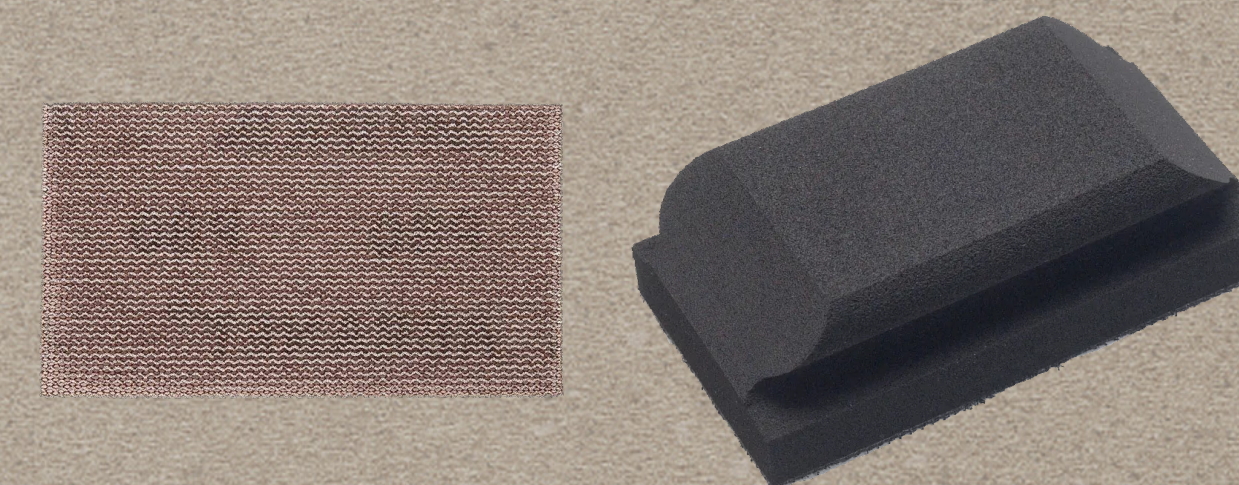
MASKERA

- Maskera vattenlinjen med **3M 244 Fine Line**. Detta är den i särklass bästa tejp. Det är en tunn finlinjetejp som är styv och ger superfina knappt märkbara färgavslut.
- 244 kan sitta kvar i flera veckor utan att äta sig fast, trots väder. Du behöver inte maskera om inför varje målning. 24 mm är standardbredd, men den finns även som 18 mm.
- Tänk på att slipa hela vägen ut till tejp. Om du skadar tejp maskera om. Om du inte vågar slipa mot tejp så har du en oslipad yta och då riskerar färgen följa med när du drar av tejp.



SLIPA

- Nu har du avlägsnat gammal färg och tvättat med vatten, nu är det dags att slipa ytan.
- Efter skrapning eller blästring är det lagom slipa med kornstorlek **P80**.
- Om du inte haft gamla färglager utan en gelcoat från början så slipas den rimligtvis med **P120** före målning med **Ijmopox HB Coating**.
- Om du ska måla **Variopox Rolcoating UV** på gelcoat (utan att först grunda med Ijmopox HB Coating) så måste gelcoaten snarare slipas med **P60** för god vidhäftning.
- Kontenta: lösningsmedelsbaserad epoxiprimer fäster bättre på gelcoat än lösningsmedelsfri epoxi, därför måste ytorna slipas olika beroende på vilket färgsystem man har valt. Använd oscillerande excenterslip, typ **Deros 5650CV 125/150 mm** med 5 mm:s oscillering.
- Du kan också handslipa med hög kvalitet med **Soft Block + Abranet Ark 70x125 mm**



FÖRBEREDELSE

- En stund före målning rengörs ytan med **Double Coat Avfettning** på **3M 2012 Mikrofiberduk**. Gå gärna flera varv med avfettningen.
- Ta hem mikrofibertrasorna och tvätta i 90 °C, de är inte engångsartiklar.
- Det är olämpligt att använda andra typer av thinner så som förtunningar, aceton eller alkohol.
- **Double Coat Avfettning** är en unik sammansättning av lösningsmedel som inte klibbar gelcoat, den är statisk och fångar upp kontaminering så som silikon. Den skapar också idealisk vidhäftning för färgen mot ytan.



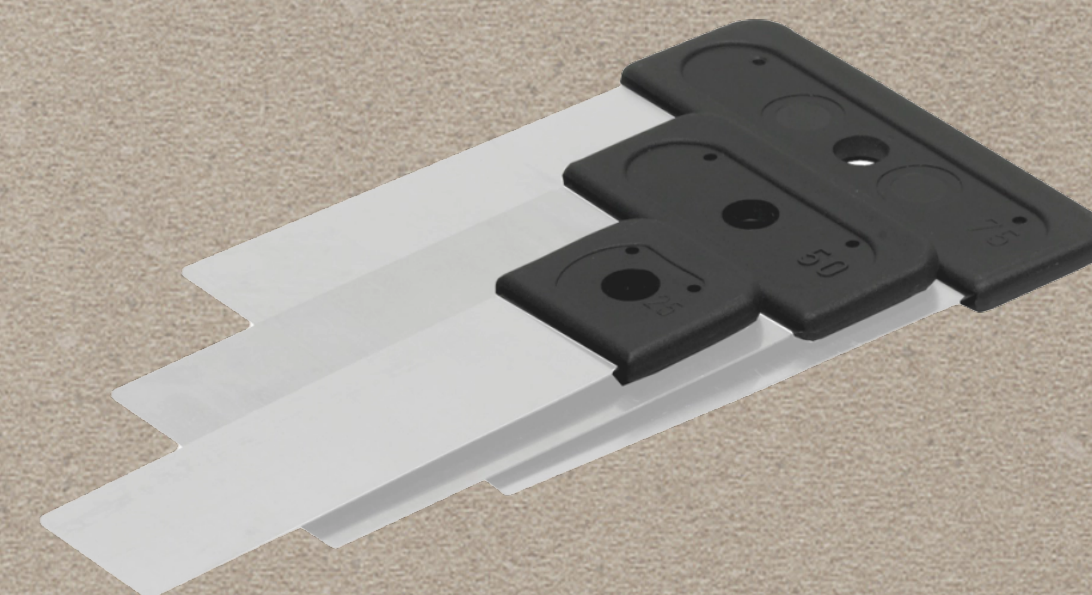
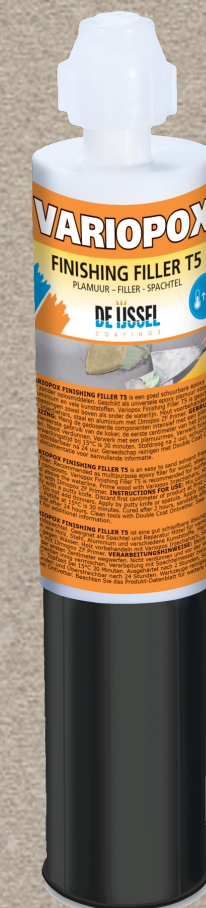
NAKET GLASFIBERLAMINAT

- Om gelcoaten är borta ser du glasfiberarmerad polyester – alla sådana ytor måste grundmålas med **Variopox Injektion** (läs mer detaljer om produkten i produktbladet).
- Rengör ytan med **Double Coat Avfettning**.
- Pensla **Variopox Injektion** och låt härda i minst 15 °C (i minst 15 timmar). *Om du inte kan uppnå 15 °C:s arbets- och härdningstemperatur är du tvungen att istället grunda med 2-3 lager IJmopox HB Coating.*
- Slipa grunden så gott det går med **P120** och rengör med **Double Coat Avfettning**.
- Om det är ett hål rakt igenom skrovet plasta inifrån med polyester eller epoxi, men arbeta utifrån med Variopox Injektion och epoxispackel (se nästa sida).



SPACKLA

- Spackla skador med **Variopox Finishing Filler T5**, spacklet härdar från +5 °C och kan övermålas ganska snabbt (se produktblad).
- Om du ska spackla mycket och/eller står inomhus i minst 15 °C är det mer ekonomiskt och effektivt att spackla med **Variopox Filler**. Kräver alltid 48 timmars härdning före övermålning.
- När spacklet härdat (se produktbladet för ditt valda spackel) ska du slipa spacklet med **P120** samt rengöra med **Double Coat Avfettning**.
- Fläckmåla gärna spacklet med ett extra lager **Imopox HB Coating** före du börjar måla på hela ytan.
- Spackla före målning, men om du upptäcker fler skador kan du spackla även efter första målningen.



1 kg-set eller 5 kg-set

Finns i 750 ml-set, 4 l-set & 20 l-set, i vit/svart/grå, specialkulörer bryts på begäran

EPOXIBEHANDLING

- Måla **Ijmopox HB Coating**, gärna ett lager per dag – då har du väntat tillräckligt länge men har fortfarande utmärkt kemisk vidhäftning för nästa lager. Du behöver alltså inte slipa mellan lagren. Läs mer om "HB" i produktbladet.
- Om du väntar mer än 48 timmar mellan lagren måste ytan mattas av med P180 och avfettas före vidare målning.
- Du kan måla 2 lager per dag om du har 20 °C:s härdningstemperatur, dvs efter 8 timmar är färgen övermålningsbar i denna temperatur.
- Måla varje lager i olika kulör. Beställ **Ijmopox HB Coating** i svart, vit eller grå. Välj 2-3 olika kulörer. Du kan också köpa mer av en kulör och bryta av vartannat lager med en annan kulör. Det viktiga är att det är en nyansskillnad mellan varje lager – eftersom det är tätskiktsmålning så måste du verkligen se att varje lager täcker väl och det är endast möjligt om varje lager har en avvikande kulör.
- Rolla färgen med **Anza Filtroller Midi**, antingen 10 cm eller 15 cm.
- Späd färgen med **Ijmopox Förtunning** (ingen annan förtunning funkar!) efter behov. Om det är soligt, blåsig, varmt eller kallt upplevs färgen olika att måla. Med hjälp av förtunningen kan du späda färgen så att den upplevs enkel och schön att måla. Den ska inte kännas seg, klibbig eller sätta sig för fort.



MÅLNINGSTEKNIK

- Börja alltid med att maskinvispa baskomponenten med en **epoxi mixer**, en homogen bas utan bottenhets är en förutsättning för en jämn färgkvalitet.
- Väg upp bas och härdare på digitalvåg i **Anza Färghink** (bästa tråget för båtmålning, den är återanvändningsbar, låt färg härda i hinken efter varje lager, men häll av överflödig färg ur hinken).
- Blandningsförhållandet är **83:17** i vikt (tänk gram). Om du ska väga upp 1 kg färg så behöver du 830 g A och 170 g B. Om du vill väga upp exempelvis 300 g färg räknar du såhär: $300 \times 0,83 = 249$ gram A och följaktligen 51 g B.
- Späd efter behov med **Ijmopox Förtunning**, upp till 10 % (eller ingen extra förtunning alls) – målningskänslan berättar för dig om spädning.
- Rolla stående staplar, endast **en rollerbredd i taget**. Med denna målningsteknik målar du aldrig i klibbig färg och på så vis får du en jämn yta som är fri från ränder efter rollern.
- Måla aldrig epoxi tunt, **måla generöst**.
- Ijmopox HB Coating härdar **från 5°C** och kan målas upp till 25 °C. Det är enklast att måla i 15 °C, undan från vind och sol.
- Blandad färg har en brukstid på ca. 5 timmar (se mer i produktbladet).



SKIKTJOCKLEK

- Gelcoat i gott skick målas **0,5 l/m²** med IJmopox HB Coating.
- Helt ny gelcoat behöver endast målas **0,3 l/m²** med IJmopox HB Coating.
- Full osmosis reparation där du börjar måla på glasfiberarmerad polyester (all gelcoat borta) målas med ett lager Variopox Injektion (**0,2 l/m²**) + **0,7 l/m²** IJmopox HB Coating.
- Skadade ytor repareras (enligt tidigare instruktioner) med ett lager Variopox Injektion, följt av epoxispackel, sen ett extra lager IJmopox HB Coating, före du börjar epoxibehandla hela gelcoaten och skadorna med 0,5 l/m² med IJmopox HB Coating.
- Om du tänkt avsluta epoxibehandlingen med 1–2 lager **Variopox Rolcoating UV** (för att få en unik kulör och en blank finish) behöver du inte måla lika mycket IJmopox HB Coating; då räcker det med **0,3 l/m²**.



Före du beställer färg

måste du veta m²

BOTTENFÄRG

- Du har nu utfört en komplett epoxibehandling enligt konstens alla regler.
- Beroende på vart båten ska vara ska du nu välja en passande bottenfärg.
- Om du har problem med beväxning där du har båten bör du måla med en anti fouling som är godkänd för ditt område. Anti fouling målas 8–12 timmar efter sista lagret IJmopox HB Coating (kemisk vidhäftning). Om du väntar längre mätta epoxin med ca. P240 och avfetta (för god vidhäftning) före du målar anti fouling.
- En del av våra kunder nöjer sig med IJmopox HB Coating och hoppar över bottenfärgen.
- En del av våra kunder vill ha en **unik kulör och en blank finish** och målar Variopox Rolcoating UV (som både ger tätskikt och fungerar som bottenfärg i insjöar/mälaren osv. – områden där det inte växer).



MÅLA ROLCOATING

- Om du bestämt dig för att måla med **Variopox Rolcoating UV** – för att få en unik kulör och en blank finish – gäller annan målningsteknik än för "HB".
- För det första krävs (som redan nämnts) **minst 15 °C i minst 15 timmar** för Variopox. Så använd inte denna färg om du står ute i kyla. Detta är A & O.
- Väg upp Rolcoating med **80:20** i viktprocent. 1 kg färg består alltså av 800 g A och 200 g B. 300 g färg består av: $300 \times 0,8 = 240$ g A och 60 g B.
- Rör först om basen för jämn färgkvalitet. Väg upp önskad färgmängd i ett kärl, rör om med trästicka, håll sedan över färgen i nytt kärl och rör om mer. Lösningsmedelsfri färg är svårare att få bas och härdare att blandas så det är extra viktigt att verkligen ALL flytande materia gifter sig.
- Brukstiden är endast 20 minuter så färgen måste användas direkt. Ju större samlad volym desto kortare brukstid. Blanda inte för mycket färg åt gången och använd gärna flera kärl för att sprida ut blandad färg över en så stor yta som möjligt (minskar risken för att färgen börjar härda (värmeutveckling)).
- Rolcoating UV är superskön att rolla och färgen kan INTE spädas med förtunning. Måla ett generös lager, så tjockt du kan. Färgen på ytan är våt i en timme (principen om en låg volym på en stor yta, motsatsen till stor volym på en liten yta, dvs mycket blandad färg i ett litet kärl). Du kan i lugn och ro arbeta färgen i uppåt en timme om du märker att du målat för tunt eller får rinningar – alltså raka motsatsen till en lösningmedelsbaserad färg.
- Om du vill måla flera lager så kan nästa lager appliceras så snart du kan sätta fingret på ytan utan att den kladdar av sig, den kan vara lite knappt klabbig men inte våt. Om du däremot väntar till nästa dag (eller längre) slipa med ca. P180-240 och avfetta före du målar.

Anza Filtroller Midi 10 cm,

artikelnummer 458510



SJÖSÄTTNING OCH UNDERHÅLL

- All epoxi är fullt härdad efter 48 timmar så du kan sjösätta redan efter 48 timmar.
- Om du inte målat med anti fouling utan tänker ha epoxi som täckfärg så är den hård och fin att högtryckstvätta, tål båttvätt, osv.
- Undvik att våtslipa eftersom du skapar mikrorepor i färgen vilket kan bidra till att det enklare växer mer på ytan.
- Bästa sättet att hålla epoxi ren, snygg och få bra glid genom vattnet är att vaxa med vårt fantastiska hårdvax, **Collinite 476 Super DoubleCoat** – den håller utmärk under vattenlinjen uppemot en säsong. Om du orkar kan du vaxa flera lager för ökat skiktthocklek i vaxet.
- Applicera vaxet med **Flexipads** för hand och avtorka vaxet med **Mirka högpresterande polerduk**.





Sjösätt, segla och njut!



Skador. Färgen är extremt slitsarkt men man kan ändå råka ut för
kollisionsskador:



Slipa ur/fräs ur skadan, spackla med T5, måla några lager epoxi "HB" eller Rolcoating UV,
sickla ned skarven efter 48 timmar. Klart!

www.de-ijssel-coatings.se