

# Variopox

## VARIOPOX FINISHING FILLER T5

### PRODUKTBSKRIVNING

Variopox Finishing Filler är ett tvåkomponent finspackel som härdar från +5 °C. Baserat på epoxiharts och mycket fint fyllnadsmedel.

### FÖRDELAR

- Lämpligt spackel för att fylla hål och ojämnheter, repor och småskador
- Lämplig även under vattenlinjen
- Lämplig som finspackel på ytor spacklade med Variopox Filler och Variopox LG
- Exceptionellt god vidhäftningsförmåga på epoxispackel och lösningsmedelsbaserad epoxi så som IJmopox
- Resistent mot många kemikalier
- Lätt att slipa
- Semi-flexibel
- Enkel att applicera med fin finish; för minimal efterslipning  
Semiflexibel
- Levereras i smart 2-komponenttub, för snabb och enkel blandning av små doser med rätt proportion  
Förpackningen kan enkelt förslutas och håller i många år

### KULÖR OCH GLANS

- Vit, matt

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,7 g/cm<sup>3</sup> (blandad produkt)

**Torrhalt:** Ca. 100% (volym)

**Dammtorr efter:** 2 timmar (+15 °C)

**Fullt härdat efter:** 1 dagar

**Övermålningsbar efter:** Min. 12 timmar (+15 °C).

Max. obegränsat, förutsatt att

ytan är slipad, ren och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade kallt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent > 150 °C  
/ Härdarkomponent > 112 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 500 my: 1,2 m<sup>2</sup>/kg

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

### YTA OCH TEMPERATUR

**Variopox Filler:** Torr och ren, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120–180.

**Stål:** Blästrad enligt ISO Sa 2½, torr och fri från föroreningar (rost, fett, smuts, olja), grundmåla med IJmopox ZF Primer 1 lager över vattenlinjen, 2 lager under vattenlinjen, slipa med P180.

**Trä:** Materialfuktighet max. 12% (kontrollmät med en fuktmätare, exempelvis *Tramex: Skipper Plus*), torr och fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med Variopox Injektion för att fylla porer, slipa med P120.

**GRP:** Glasfiberarmerad polyester ska vara torr och fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120–180, rengör med Double Coat Avfettning.

**Andra ytor:** Rent och torr, i gott skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med IJmopox ZF Primer eller Variopox Injektion (porösa ytor; trä, betong, glasfiberlaminat under vattenlinjen).

**Under applikation och härdning bör temperaturen på material och luft ej understiga +5 °C och bör överstiga dagpunkten med minst 3 °C.**

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda bas- och härdarkomponent intensivt

