

Variopox

VARIOPOX FINISHING FILLER T5

PRODUKTBESKRIVNING

Variopox Finishing Filler är ett tvåkomponent finspackel som härdar från +5 °C. Baserat på epoxiharts och mycket fint fyllnadsmedel.

FÖRDELAR

- Lämpligt spackel för att fylla hål och ojämnheter, repor och småskador
- Lämplig även under vattenlinjen
- Lämplig som finspackel på ytor spacklade med Variopox Filler och Variopox LG
- Exceptionellt god vidhäftningsförmåga på epoxispackel och lösningsmedelsbaserad epoxi så som IJmopox
- Resistent mot många kemikalier
- Lätt att slipa
- Semi-flexibel
- Enkel att applicera med fin finish; för minimal efterslipning
Semiflexibel
- Levereras i smart 2-komponenttub, för snabb och enkel blandning av små doser med rätt proportion
Förpackningen kan enkelt förslutas och håller i många år

KULÖR OCH GLANS

- Vit, matt

GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,7 g/cm³ (blandad produkt)

Torrhalt: Ca. 100% (volym)

Dammtorr efter: 2 timmar (+15 °C)

Fullt härdat efter: 1 dagar

Övermålningsbar efter: Min. 12 timmar (+15 °C).

Max. obegränsat, förutsatt att

ytan är slipad, ren och torr

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade kallt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent > 150 °C
/ Härdarkomponent > 112 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 500 my: 1,2 m²/kg

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

YTA OCH TEMPERATUR

Variopox Filler: Torr och ren, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120–180.

Stål: Blästrad enligt ISO Sa 2½, torr och fri från föroreningar (rost, fett, smuts, olja), grundmåla med IJmopox ZF Primer 1 lager över vattenlinjen, 2 lager under vattenlinjen, slipa med P180.

Trä: Materialfuktighet max. 12% (kontrollmät med en fuktmätare, exempelvis *Tramex: Skipper Plus*), torr och fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med Variopox Injektion för att fylla porer, slipa med P120.

GRP: Glasfiberarmerad polyester ska vara torr och fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120–180, rengör med Double Coat Avfettning.

Andra ytor: Rent och torr, i gott skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med IJmopox ZF Primer eller Variopox Injektion (porösa ytor; trä, betong, glasfiberlaminat under vattenlinjen).

Under applikation och härdning bör temperaturen på material och luft ej understiga +5 °C och bör överstiga dagpunkten med minst 3 °C.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda bas- och härdarkomponent intensivt

- Använd inte blandad produkt som närmar sig brukstidens slut, det resulterar i en klibbig yta med sämre vidhäftning.
- Variopox Finishing Filler T5 som levereras i en 2-komponenttub: släng första centimetern som trycks ut när förpackningen är ny; annars finns en risk att en ojämn mängd bas eller härdare kommer ut först och ger fel blandningsförhållande.

Blandningsförhållande:

67,0 bas: 33,0 härdare, 2:1 i vikt
(Dubbelt så mycket bas som härdare i vikt)

Induktionstid: Ingen

Applicering:

Applicera med spatel. Rengör verktyg och ytor med Double Coat Avfettning.

	5 °C	15 °C	25 °C
Brukstid	60 minuter	45 minuter	10 minuter
Dammtorr efter	16 timmar	2 timmar	1 timme
Slipbar efter	24 timmar	4 timmar	3 timmar

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	5 °C	15 °C	25 °C
Min. med IJmopox ZF Primer eller HB Coating efter slipning med P120–180	24 timmar	12 timmar	6 timmar
Max. med IJmopox ZF Primer eller IJmopox HB Coating efter slipning med P120–180	obegränsat		
Fullt härdad efter	3 dagar	2 dagar	1 dagar

- Variopox Finish Plamuur betyder Variopox Finishing Filler, och finishing filler betyder helt enkelt finspackel.
- T5 står för temperatur 5 °C. Spacklet kan användas i kalla miljöer ned till +5 °C.
- Vi rekommenderar att epoxispackel så som detta spackel Variopox Finishing Filler T5 övermålas med ett lager IJmopox ZF Primer eller HB Coating före applicering av Double Coat. Endast små lagningar kan övermålas direkt med Double Coat, men då krävs 1-2 fläckmålningar för att stoppa suget i spacklet före du går vidare med lackeringen av hela ytan.
- Tuben innehåller 2 komponenter, bas och härdare i rätt proportion. Tryck ut spacklet med en fogspruta eller för hand och rör om komponenterna väl.

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS

Februari 2023

Artikelnummer 365-B-015