

### BESKRIVNING

Detta system beskriver hur trädetaljer på en båt behandlas med ett tvåkomponent lacksystem av polyuretan.

### FÖRDELAR

Detta färgsystem kan appliceras på nytt trä eller tidigare behandlat trä. Produkterna utmärker sig för sin förmåga att tåla slitage, rörelse, kemikalier, väder och därigenom hålla glans och kulör. Träets egna kulör framhävs och ger djup och homogenitet genom de semi-transparenta pigmenten i lacken Double Coat Karat.

### YTA

Trä, torrt och i gott skick.

### FÖRBEHANDLING

#### NYTT TRÄ

1. Se först till att ytan som ska slipas är ren och fri från smuts, sot och fett;
2. Slipa nytt trä, speciellt viktigt för feta träslag som teak, oregon pine, furu, iroko och teak;
3. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
4. Rengör ytan med Double Coat Avfettning (Ontvetter).

#### UNDERHÅLL AV REDAN BEHANDLAT TRÄ

1. Rengör ytan med färskvatten och rengöringsmedel (exempelvis M 4605) för att avlägsna salt, fett, smuts;
2. Skrapa eller lös upp med färgborttagningsmedel eller slipa bort gamla lager lack helt och hållet. Rengör därefter med Double Coat Avfettning;
3. Tidigare lack som är 2-komponent och i gott skick och fortfarande har god vidhäftning kan låtas slipas men behöver inte avlägsnas;
4. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
5. Rengör ytan med Double Coat Avfettning.

### PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Följande produkter är lämpliga att använda:

Variopox Injektion	åtgång 0,2 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Karaat	åtgång 0,10-0,35 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Dubbel UV	åtgång 0,1-0,35 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Förtunning	
Double Coat Avfettning	

### APPLICERING

Nytt obehandlat trä

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion så att träet porfylls och konserveras, applicera så mycket att Injektionshartset sugns in i träet och bildar ett lätt överskott, men inte så mycket att träet täcks av en tjock beläggning. Låt härda i minst +15 C i 24 timmar, slipa bort överskott för att skapa en god grund för den nästkommande lacken;
2. Applicera Double Coat Karat med 1-5 lager. Karat är pigmenterad för ljus ek, teak eller mahogny. Varje lager ger en subtil fördjupning i kulören. Det är du som avgör när du är nöjd med tonen. Tänk på att trä bleknar med tiden så ett lager extra med Karat jämnar ut sig på sikt;
3. Applicera den helt transparenta Double Coat Dubbel UV. Totalt sett 5 lager Karat/Dubbel UV. Exempelvis 2 lager Karat + 3 lager Dubbel UV.



### ÖVRIG INFORMATION

- **Trä**  
Trä är ett levande naturmaterial som bryts ned av fukt, svamp och mögel. Hastigheten på denna nedbrytning beror på en rad faktorer- träslag, temperatur, fukthalt, vatten. Att lyckas väl med ett lacksystem kommer att förlänga träets livslängd avsevärt. Tropiska träslag innehåller ofta föroreningar av olika slag och därför är det extra viktigt att slipa och rengöra med Double Coat Avfettning, för att undvika missfärgning, långsam härdning, blåsbildning och dålig vidhäftning.
- **Gammal lack**  
Vät en trasa med Double Coat Avfettning och låt verka i 15 minuter innan du testar att skrapa. Om lösningsmedlet gjort den gamla lacken mjuk så är det lämpligast att avlägsna den gamla lacken innan det nya systemet påföres. Om den gamla lacken är 2-komponent och i gott skick så räcker det att slipa med P180-240 och börja lacka med Double Coat Karat/Dubbel UV. Applicera 5 lager totalt, men om den gamla lacken är mycket fräsch och tjock kan du nöja dig med färre lager. Använd inte Variopox Injektion om du ska lacka på befintlig gammal lack.
- **Hållbarhet**  
Efter uppemot 5 år är det dags att applicera 2 nya lager Double Coat Karat/Dubbel UV på trä för att bibehålla lacksystemets goda egenskaper. Du avgör själv när det är dags eftersom olika ytor kommer att hålla olika bra, beroende på en rad faktorer som total filmtjocklek, metod, hantverksmässighet, väderomständigheter under målning, utsatthet, materialrörelse. Bristande hållbarhet leder till blåsbildning och dålig vidhäftning.
- **Mjuka fogar**  
Ibland sammanfogas trädetaljer med mjuk fogmassa, exempelvis svart nåtmassa. Det är alltid olämpligt att lacka på en mjuk fogmassa eftersom den är avsevärt mycket mjukare än träet. Lacka först klart och avsluta med fogen ovanpå lacken, om en mjuk fog måste användas. Enda gången som det kan funka att lacka över en mjuk fog och få det att fungera är om man applicerar ungefär 3 ggr så många extra lacklager, då utgör den totala mängden lacken ett starkare skydd, men inte ens då finns det garantier för att det kommer att fungera.
- **Använda Double Coat Karat**  
När flera lager Karat appliceras kommer träet att upplevas som mörkare och starkare i sin kulör. Du avgör själv hur många lager som passar. Att undvika Karat och endast lacka med en helt transparent finish, Dubbel UV, kan å andra sidan ge ett platt och trist utseende. Det är mycket enkelt att nå rätt ton i träet med Karat, och pigmenten i lacken skyddar träet extra bra. Det är alltså alltid bättre att använda Karat än att förbehandla trä med en betsa (vattenbaserad/spritbaserad). Om en betsa ändå används vänta minst 7 dagar från betsa till applicering av Injektion och/eller Dubbel UV. En annan nackdel med att betsa först är att det är svårare att slipa ytan utan att förstöra betsen, och Karat har den fördelen att det är enklare att slipa utan att påverka tonen.
- **Slipa trä**  
Hållbar och god vidhäftning uppnås genom slipning och Double Coat Avfettning. Det är också viktigt att slipa mellan alla lager för att uppnå högsta finish, och om det går mer än 48 timmar mellan lacklagren så måste ytan slipas för att skapa god vidhäftning. Slipa finare för varje lager.
- **Kornstorlekar**  
P60-80 : avverkning av gammal lack  
P120 : slipning inför Variopox Injektion  
P120-180 : slipning inför första lagret Karat/Dubbel UV  
P240 : slipning inför andra lagret Karat/Dubbel UV  
P400 : slipning inför tredje lagret Karat/Dubbel UV samt nästkommande lager  
Scotch-Brite Fine och Ultra Fine : slipning inför sista lagret  
P800-P100-P1200-1500 : slipning av lackdefekter och yta inför högglosspolering



För detaljerad information om varje enskild produkt konsultera de tekniska produktbladen

Datum: December '19

**Ansvarsfriskrivning**

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer.

