

SYSTEM : MONTERING UNDER VATTENLINJEN

BESKRIVNING

Systemet beskriver hur en bogpropeller eller dylikt monteras under eller vid vattenlinjen på en glasfiberbåt (GRP: glasfiberarmerad polyester). Detta färgsystem kan appliceras direkt på glasfiberarmerad polyester och är reptåligt, resistent mot ett brett spektrum av kemikalier och ger permanent vattentätthet. Observera att epoxi (Variopox) kräver en materialtemperatur på minst 15 °C i minst 20 timmar för korrekt härdningsprocess.

FÖRBEREDELSEAVYTA

1. Avlägsna gamla färglager och all gelcoat på det område som ska behandlas, både utvändigt och invändigt;
2. Såga upp hålet;
3. Rengör ytan (vid behov) med färskvatten och rengöringsmedel (M 4605) för att avlägsna salt, smuts, fett, etc. Undvik mycket vatten om du har sugande material (exempelvis skadat laminat med naket distansmaterial);
4. Gamla lager av 2-k färg, fogmassa och gelcoat ska avlägsnas helt ned till polyesterlaminat eller distansmaterial. Slipa med cirka P40-60;
5. Ytan ska vara torr och fri från fett och lösa partiklar, max. 12 % materialfuktighet. Fuktmät med en Skipper Plus från Tramex om du misstänker att materialet är fuktigt;
6. Avlägsna allt damm från ytan, torka rent ytan med Double Coat Avfettning. Divinycell rengörs inte med lösningsmedel;

PRODUKTER

Följande produkter är lämpliga i detta färgsystem:

Variopox Injektion	sträckförmåga ca. 0,2 l/m ²
Variopox Impregnering	sträckförmåga ca. 0,3 l/m ² x antal lager
Variopox Glasfiber	glasfiberväv för epoxi, välj exempelvis glasfiberband 260 g på 10 cm:s bred, eller 1 m bredd: i 160 g eller 280 g
Variobond	åtgång beroende på applikation, tixotrop limpasta av epoxi
Double Coat Avfettning	åtgång beroende på applikation, polyestertvätt
Ijmopox HB Coating	sträckförmåga ca. 0,15 l/m ²
Ijmopox Förtunning	5-10 % i vikt

APPLICERING

- Pensla ett lager Variopox Injektion (minst 0,2 l/m²) för att stoppa sug och stänga porer på ALLA kontaktytor, utsidor och insidor. Slipa efter 16-48 timmar (beroende på härdning) med ca. P120, rengör ytan med Double Coat Avfettning;
- Montera glasfiberröret vari bogpropellern ska sitta. Använd Variobond. Slipa efter 24 timmar med P120;
- Laminera inuti båten med Variopox Impregnering och Variopox Glasfiberväv (laminering: rolla på epoxin med Variopox Roller, lägg på måttskuren glasfiberväv, stampa med pensel med stor och styv borst, exempelvis våra enkla penslar med träskaft, antingen 50 mm:s eller 75 mm:s, rolla på mer epoxi och rolla slutligen med en lamineringsroller av valsad aluminium för luftutdrivning - upprepa för flera lagars tjocklek);
- Flera lager Variobond och Variopox Impregnering + Glasfiberväv kan appliceras vått-i-vått om ytans form och riktning tillåter - dvs tänk på tyngdlagen, stående ytor måste appliceras i omgångar så att epoxin hinner att sätta sig före nästa lager så att inte luftfickor bildas om epoxin börjar glida. Tiden emellan kan kontrolleras genom att ytan ska kännas lätt klibbig men inte våt;
- Slipa laminatet med P120 efter 24-48 timmar och rengör med Double Coat Avfettning före eventuellt ytterligare förstärkning med Variobond - tillåter bygga hålkäl, fylla upp svaga hörn och kanter, etc.;
- Utsidan av skrovet fylls med Variobond. Om du anser att förstärkning med glasfiberlaminat behövs upprepa samma procedur som på insidan, med Variopox Impregnering + glasfiberväv;
- Måla insidan efter estetiska behov med Variopox Rolcoating, eller Ijmopox HB Coating eller Double Coat;
- Måla utsidan med minst 4 lager Ijmopox HB Coating (max. 1 lager/dag);
- Måla ev. bottenfärg (anti fouling) 8-12 timmar efter sista lager HB Coating

För detaljerad information konsultera de tekniska produktbladen för vardera produkt.

Ansvarsfriskrivning

Aven om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer. Datum: april 2022