

BESKRIVNING

Systemet beskriver hur ett dekorativt objekt, exempelvis en möbel, ett räcke, en hylla etc av stål eller aluminium målas med ett tvåkomponent färgsystem av epoxi och polyuretan. Systemet ger ett mycket gott korrosionsskydd, samt hög rep- och slagtålighet, kemikalie- och lösningsmedelbeständighet.

FÖRBEREDELSE AV YTA

Nyproduktion

1. Avlägsna shop primers även kallad verkstadsprimer, samt korrosion/oxidation genom blästring till ISO Sa 2 1/2 eller grov slipning till ISO St:3;
2. Ytan ska vara fri från föroreningar och fett, lösa partiklar. Vatten och M 4605 är ett gott alternativ;

Underhåll/renovering

1. Rengör ytan från smuts/fett,/salt/olja genom högtryckstvättning och lämpligt rengöringsmedel, exempelvis M 4605;
2. Avlägsna all 1-k färg, korrosion/rost samt 2-k färg i dåligt skick genom genom blästring till ISO Sa 2 1/2 eller grov slipning till ISO St:3;
3. Gammal 2-k färg med god vidhäftning lågtryckblästras eller slipas;
4. Rengör ytan genom tvättning och låt torka, avfetta ytan före målning med Double Coat Avfettning.

PRODUKTER OCH TÄCKFÖRMÅGA

Variopox Filler	grovspackel av epoxi
IJmopox ZF primer	ca. 0,1-0,25 l/m ²
IJmopox HB coating	ca. 0,22 l/m ² .
IJmopox Förtunning	-
Double Coat Halvblank	Täckfärg för synliga ytor, 0,2-0,3 kg/m ²

APPLICERING

Exteriöra obekt:

1. Applicera 1 lager ZF Primer med en skiktjocklek på 50 µm (min. sträckförmåga 0,1 l/m²).
2. Spackla efter behov skador och bucklor med ett Variopox Filler;
3. Applicera 2 lager HB Coating, tot. 150 µm (0,22 l/m²), eller alternativt IJmopox ZF Primer. I så fall ska du ha totalt 3-4 lager IJmopox ZF Primer. Båda sätt ger korrekt korrosionsskydd. Valet av grundfärg beror på ytans form och appliceringsmetod;
4. Applicera 2-3 lager Double Coat, antingen högblank (standard/Special) eller Halvblank

Interiöra objekt, med hög slitstyrka:

1. Applicera 2 lager ZF Primer med en skiktjocklek på tot. 100 µm (min. sträckförmåga 0,25 l/m²).
2. Spackla efter behov skador och bucklor med ett Variopox Filler;
3. Applicera 2 lager Double Coat i valfri kulör och glans (se nedan vad som gäller vid applicering)

Interiöra objekt, basic, ingen utsatthet för nötning:

1. Slipa stål med P40 eller aluminium med P60;
2. Måla 3 lager Double Coat, slipa efter första lagret med P240, efter andra lagret med P400-500 eller Mirlon;
3. Halvblank finish: sprutapplicera mörka halvblanka kulörer, ljusa kulörer går fint att applicera med roller eller pensel;
4. Högblank finish: går fint att rolla, pensla eller spruta
5. Halvblank finish om du inte kan spruta: måla mörka halvblanka kulörer i högblank finish och våtslipa med P1500 för att skapa en halvblank finish, eller måla 1-2 lager Double Coat Cabin Varnish (halvblank klarlack utan matteringsmedel).

För detaljerad information om produkterna som nämns i detta systemdatablad konsultera de tekniska produktbladen för varje produkt. Besök www.de-ijssel-coatings.se

Ansvarsfriskrivning

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes att vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer. Datum: januari 2022