

Double Coat

DOUBLE COAT (Standard/Special/Metallic)

PRODUKTBESKRIVNING

Double Coat är en högblank tvåkomponent polyuretan-täckfärg. Baserad på mättat polyesterharts och modifierad alifatisk isocyanathärdare.

FÖRDELAR

- Exceptionellt god utflytningsförmåga, enkel att applicera med rulle, pensel eller spruta.
- God motståndskraft mot de flesta kemikalier.
- Exceptionell rep- och slittållighet.
- Exceptionell glans- och kulörbeständighet.
- God vidhäftningsförmåga på en rad ytor (även utan primer).
- Lämplig som finish i tvåkomponenta färgsystem på korrekt förbehandlat trä, stål, aluminium, epoxi, GRP (polyester, gelcoat), ABS etc.
- Ej lämplig för permanent bruk i vatten

KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

29 standardkulörer, transparent och metallic, specialkulörer blandas enligt RAL, NCS m. fl.
- Högblank

GRUNDEGENSKAPER FÖR BLANDAD PRODUKT VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,2 g/cm³ (blandad produkt)

Torrhalt: Ca. 52% (volym)

Rekommenderad skiktjocklek: 35 – 70 µm (torr)

Dammtorr efter: Ca. 2 timmar

Fullt härdat efter: 5 dagar, se övrig information

Övermålningsbar efter: Min. 24 timmar vid handapplicering, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent + 44 °C / Härdarkomponent + 45 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 35 µm (d.f.t.): 11-12,3 m²/kg (14,8 m²/l)
Vid 50 µm (d.f.t.): 8,6 m²/kg (10,4 m²/l)
Vid 70 µm (d.f.t.): 6,2 m²/kg (7,4 m²/l)
µm = mikrometer, d.f.t. = dry film thickness)

- När Double Coat appliceras med en Double Coat-roller produceras en filmtjocklek på cirka 35-40 µm.
- För korrekt UV-skydd måla 3 lager, tot. ca. 120 µm.
- Räkna med ca. 10-12 m²/kg för att veta färgåtgång vid rollning,
- 8,6 m²/kg vid sprutning - per lager,
- 6,2 m²/kg för högtrycksspruta (airless).
- Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod och kulör, klimat och hantverksskicklighet.

YTOR OCH TEMPERATUR

Stål: Korrekt avrostat (ISO Sa 2 ½), förbehandlad med IJmopox: ZF Primer/HB Coating, slipad med P180-240;

Aluminium: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengjord med Double Coat Avfettning, förbehandlad med IJmopox: ZF Primer/HB Coating, slipad med P180-240;

Trä: Materialfuktighet max 12 % (fuktmätare *Tramex: Skipper Plus*), förbehandlad med Variopox Injektion, slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning;

GRP: gelcoat rengjord med Double Coat Avfettning och slipad med P240;

Ny gelcoat: Rengör mycket noga före och efter slipning med Double Coat Avfettning, slipa med P240;

Gammal 2-k-färg: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengjord med Double Coat Avfettning, slipad med P120-180.

Andra ytor: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandlad med Variopox Injektion eller IJmopox ZF Primer, rengjord med Double Coat Avfettning, slipad med P180-240.

Ytans temperatur under målning och härdning bör ej understiga 15 °C och max. 25 °C och ytans temperatur bör vara minst 3 °C över daggpunkten. Luftfuktigheten bör ej överstiga 70 %.

Härdning i kallare temperaturer kan leda till glansbortfall eller kulörförändring om ytan för tidigt utsätts för fukt/dagg. Färgen härdar dock ned till +8 °C fast långsammare.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Före användning rör om basen väl.

Blanda komponent A och B i vikt och rör om med en färgblandningspinne och låt stå i 30 minuter (induktionstid) före spädning med förtunning.

Double Coat kan ej blandas i volym eftersom alla kulörer har olika volym men levereras med en och samma härdare i vikt. Blanda inte större mängder färg än vad som kan förbrukas inom brukstiden. Använd en våg som mäter gram för korrekt blandning, eller slå i en hel härdare i en hel bas.

Blandningsförhållande:

A 67 % : B 33 %, 2:1 i vikt, dvs dubbla mängden A som B.
Exempel: 600 g färg räcker till ca. 6 m²: 600 x 0,67 = 400 g A och 200 g B.

Induktionstid:

30 min. vid 20 °C

Brukstid (pot life):

4 timmar vid +15 °C

3 timmar vid + 20 °C

2 timmar vid + 25 °C

MÅLNINGSMILJÖ

- Maskeringstejpen (3M 244 Fine Line) kan avlägsnas antingen direkt efter målning, eller dagen efter sista lagret lagts. Tejpen tål flera lager färg och tål sol och väder minst en vecka utomhus.

- Måla inte i direkt solljus (risk för flammig finish)
- Undvik luftcirkulation under målning - stäng dörrar och fläkt (risk för apelsinhud).
- Undvik måla på kalla ytor (risk för apelsinhud).
- Undvik härda i kalla och fuktiga miljöer (risk för låg glans).
- Undvik måla i för höga temperaturer (risk för ränder efter rollern eller penseln)
- Liggande ytor målas ej under bar himmel (risk för pigmentfläckar och låg glans), stående ytor är inte lika utsatta.
- Måla inomhus eller i ett väderskyddat tält, om målningen sker utomhus utan tält vänta in gott väder.
- Första nattens härdning är avgörande för glans och pigment.
- Skilj på målning och härdning - när man målar vill man få ett gott resultat och när färgen härdar så avgörs om det goda resultatet kvarstår.
- Idealiskt: måla svalt och stilla 15-20 °C, men härda gärna i högre temperaturer och luftfuktighet under 70 %.
- Gott arbetsljus är avgörande
- Använd skyddsutrustning - nitrilgummihandskar, kolfiltermask och lackoverall.
- Lägg tid på att utveckla en god målning- och härdningsmiljö, det är avgörande för att slutresultatet.
- Osäker på när nästa lager kan slipas/målas? Testa slipa med P400 - om färgen täpper igen sandpappret vänta tills slipningen "dammar".

APPLICERING	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Lösningsmedel	* Double Coat Förtunning	** Double Coat Sprutförtunning	
% lösningsmedel	0-10%	5-15%	0-5%
Munstyckets storlek	n.a.	1,2-1,4 mm	0,009-0,011 tum
Munstyckets tryck	n.a.	2-3,5 bar	160 Bar
Rengöring av verktyg	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	
Rengöring av yta	*** Double Coat Avfettning		

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Minimal väntetid för övermålning	32 h	24 h	16 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320-P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	10 dagar	5 dagar	3 dagar

* Förtunning = Kwastverdunner för applicering med pensel/rulle;

** Sprutförtunning = Spuitverdunner, snabb förtunning för sprutapplicering;

*** Avfettning = Ontvetter, bör ej ersättas med annan alternativ rengöringstinner.

ÖVRIG INFORMATION

APPLICERING AV DOUBLE COAT MED ROLLER

Rekommenderad skiktjocklek

Den rekommenderade filmtjockleken i detta datablad är för varje separat lager och beror på appliceringsmetod. Hur många lager som rekommenderas beror på användningsområde, exponeringsförhållanden och typ av underlag. Det totala nödvändiga antalet lager finns i systemdatablad. Generellt sett rollas 3 lager för utomhusytor och 2 lager för interiörer.

Justera viskositet med Double Coat Förtunning med cirka 3–5%, eller ingen extra förtunning alls, eller upp till 10 % om det är mycket varmt eller svårt att måla. Spädning handlar mer om känsla än procent. Späd när som helst under målningen.

Använd våra rekommenderade rollers.

Målningsteknik är något som man blir duktig på efter att ha målat några lager, så om du ska måla 3 lager så har du rimligtvis lärt dig inför sista lagret. Att det uppstår lackdefekter i de första lagren gör inget eftersom ytan ska slipas mellan lagren för ökad finish i den färdiga produkten. Om lackdefekter uppstår i slutstryket kan dessa slickas, våtslipas och poleras för att uppnå en perfekt finish.

Rolla ut färgen i ett jämnt fördelat lager, ojämn färgfördelning kan leda till rinningar. Det du ser när du målar är våt färg, den flyter ut först efter 5-30 minuter. Om aplesinhud inte försvinner beror det på att du målar in i klibbig färg eller sol eller blåst. Om ränder efter rollern inte försvunnit beror det oftast på för hög målningstemperatur.

Måla höga fribord med 1-2 rollerbredder i lodrät riktning. Låga fribord kan målas i vågrätt riktning. Målning handlar om tid, du ska endast måla våt färg, inte klibbig färg (leder till torrfläckar). Hur lång tid du har på dig att rolla ut färgen beror på temperatur och spädning, samt sol och blåst.

Svåra ytor eller stora ytor kan rollas och sedan efterslätas med en moddlare eller lackpensel. Helst bör man vara två personer för detta.

APPLICERING AV DOUBLE COAT MED PENSEL

Stryk på lackfärgen diagonalt.

Stryk ut lackfärgen horisontellt.

Eftersläta vertikalt med lätt hand.

Späd med förtunningen efter behov, ofta 10 % för rätt känsla. Använd endast våra rekommenderade penslar.

Ha en hög hastighet och arbeta ut färgen väl i ett jämnt fördelat lager. När färgen flyter ut blir ytan helt slät.

APPLICERING AV DOUBLE COAT MED SPRUTA

- Rekommenderas endast för professionella användare med rätt lokal, rätt skyddsutrustning och god kännedom om hur färgens starka lösningsmedel påverkar härdningen i förhållande till färgåtgång och skiktjocklek;
- Rengör utrustningen med Double Coat Sprutförtunning före applicering;
- Justera färgens viskositet med Double Coat Sprutförtunning till 18-20 sek med viskositetmätbägare DIN 4, vilket motsvarar cirka 15 % beroende på kulör. Vid högre temperaturer och/eller stora ytor välj Double Coat Sprutförtunning 60 som är långsammare och ger bättre utflytning och minskad risk för över spray;
- Rekommenderat filmtjocklek per lager är 50 µm. Räkna ut färgåtgång i förhållande till ytans storlek (m²) för att undvika överdriven skiktjocklek vilket kan leda till att lösningsmedel binds inne i lagret och leder till ofullständig härdning, blåsbildning, brist på vidhäftning, färgen blir skör och inte hård och tålig;
- Det rätta avståndet avgörs av målarens hastighet och objektets form och storlek, vilket kan betyda att även mindre munstycken kan användas.
- Applicera exempelvis först ett dimlager, följt av ett fullt krysslager efter 15 minuter. Eller spruta ett fullt lager med en gång. Vänta med att spruta nästa lager tills dess att ytan känns torr, vilket varierar med temperaturen. Spruta aldrig i temperaturer under 20 °C. Totalt 2 lager ger rätt skiktjocklek. Slipa efter behov mellan sprutningarna.
- Vid härdning i höga temperaturer som 35 °C kan alla lager appliceras med rätt så korta intervaller, förutsatt att sprutningen sker i god värme, ca. 25 °C.

Applicering med högtryckspruta (airless spray):

Späd med cirka 5 % Double Coat Sprutförtunning tills viskositeten är ca. 50 sek DIN 4. Exempel på lämplig spruta är en Wagner Cobra 40/10 med 4 bar tryck (160 Bar för en 40:1 pump). Använd ett munstycke på 0,011 eller 0,009 tum och en vinkel på 40 till 60 °.

Applicering med airmix eller aircoat spray:

Späd med cirka 8 % Double Coat Sprutförtunning tills viskositeten är ca. 45 sek DIN 4. Exempel på lämplig spruta är en Wagner Cobra 40/10 med 4 bar tryck (160 Bar för en 40:1 pump). Använd ett munstycke på 0,011 tum och en vinkel på 40 °.

GRUNDFÄRG

Väderbiten, gammal och sliten, eller mikroporös gelcoat bör grundmålas med ett lager IJmopox ZF Primer som slipgrund inför lackering med Double Coat. Grundfärgen stänger igen ytan och ger Double Coat rätt förtutsättning att producera en exceptionell finish. Grundmåla inte gelcoat i gott skick, eller om din tid, ekonomi eller ambition inte har täckning för att grundmåla.

SLIPA DOUBLE COAT

Bästa vidhäftning och glans uppnås då Double Coat slipas mellan varje lager, ca. P360-400-500. Slipdukar, s k Mirlon (även kallad Scotch-Brite) kan användas för mattering. Hur mycket som ytan behöver slipas kan du avgöra först utifrån lackresultat, kulören du använt, samt din slipmaskin. När Double Coat har härdat i över 48 timmar så måste du slipa för att skapa vidhäftning. Kemisk vidhäftning uppstår endast när övermålning sker mellan 24-48 timmar. Om du är nöjd med lackresultatet så kan du alltså måla ett nytt lager utan att behöva slipa.

HALSKSKYDD OCH GLANS

Det är möjligt att tillsätta Double Coat Anti Slip med 5-10 % i Double Coat för att producera en halkskyddsfärg för däcksytor. Halkskyddsfärgen ger ett permanent halkskydd med mycket god hållbarhet över tid. Det är mest populärt att använda Double Coat Halvblank för halkskyddsfärg.

Mörka kulörer målas med fördel med sista lagret i en semitransparent finish för ökat tredmimensionellt djup. Ersätt i sista lagret 50 % av Double Coat i solid kulör med 50 % transparent Double Coat DC 008.

DOUBLE COAT METALLIC

Det är möjligt att skapa metallic-finish/pearl-effekt. Applicera först 1-2 lager i önskad Double Coat-kulör. Spruta sedan Double Coat Metallic. För extra starkt skydd applicera Double Coat i transparent finish som sista lager för att undvika slitage i metallic-lagret. Transparent Double Coat är DC 008 (för applicering med pensel/roller, och DC 088 (för sprutapplicering).

SPÄDNING MED FÖRTUNNING

Mängden förtunning som behöver tillsättas för att måla ett specifikt objekt med en specifik kulör, i en specifik miljö varierar. Spädning utanför de allmänna rekommendationerna är möjligt. Spädning handlar om känsla: rätt känsla - rätt resultat. Ju mer blåst eller sol eller kyla eller hög värme desto större anledning att späda, samt om ytan är svår att måla eftersom du då behöver mer tid på dig att måla. Förtunning gör att färgen sätter sig långsammare, vilket ger målaren mer tid att arbeta med färgen, och det ger färgen mer tid att flyta ut perfekt. Mörka kulörer är tunnare än ljusa kulörer, därför måste de målas lite tunnare, och därför sätter sig den mörka färgen lite snabbare, alltså måste förtunning tillsättas för att undvika detta. Om du både rullar och penslar en stor eller svårt yta måste färgen justeras för att funka för pensel, exempelvis 10 % förtunning. En pensel innebär mer friktion mot ytan än en ruller (som rullar på ytan) så för att penseln ska glida "friktionsfritt" behöver färgen spädas. Det är aldrig möjligt att ersätta Double Coat Förtunning med annan förtunning.

REKOMMENDERADE TILLBEHÖR

- Oscillerande excenterslipmaskin och ett handslipstöd (Mirka Soft Block) och Abranet.
- 3M Klibbduk (för 2-komponentfärg) för att torka bort slipdamm. Mirlon slipdukar av olika grovlekar för mattslipning.
- 3M 244 Fine Line för skarp avmaskering. Double Coat Förtunning
- Double Coat Avfettning (1 liter räcker till en yta på cirka 10-20 m²).
- En ny målarhinkar för varje lager
- Mikrofiberdukar
- Lämpligt spackel: Ijmofix för småskador, Variopox Filler för större skador. Stålspackel-set
- Double Coat-rollers i rätt mängd, finns i ett flertal storlekar och kvaliteter.
- Bra rekommenderade penslar, Elite Pro.
- Kolfiltermask A2, dammfiltermask, lackoverall och skyddshandskar av nitrilgummi.

UNDERHÅLL AV LACKERAD FINISH

När din båt eller objekt har lackerats med Double Coat har du en finish som är mycket tålig mot väder, salt, etc. Det är dock aldrig fel att ta hand om sina saker på bästa vis. Tvätta ytan årligen med M 4605 och vaxa med Super DoubleCoat Paste Wax för ökad glans och ett exceptionellt gott väderskydd. Vaxet ger en mycket hållbar lackförsigling.

Räkna med att Double Coat ska hålla utan problem i 20 år. Om du inte vaxar ytan bör den poleras efter 5-10 år för att återställa glansen. Bra polermedel är exempelvis Jotun Marine Rubbing Pro. Det går utmärkt att polera Double Coat då och då utan att skada lacken. Efter många poleringar kan dock ett vist slitage i skiktjockleken uppstå. Att vaxa i förebyggande syfte är en bättre lösning, det snarare förlänger livslängden än sliter ned livslängden.

Underhållstvätta efter behov under säsongen med ett bra vaxschampo, exempelvis Shampoo Shine.

Konsultera våra systemdatablad för att få en arbetsbeskrivning över ditt målningsprojekt. Konsultera även produktblad för övriga produkter, så som Double Coat Förtunning, Double Coat Avfettning, Double Coat Anti Slip, mm.

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS