

### BESKRIVNING

Detta system beskriver hur ett däck på en träbåt kan beläggas med ett tvåkomponents polyuretansystem.

### FÖRDELAR

Detta beläggningssystem kan appliceras direkt på korrekt förbehandlat trä. Detta system är reptåligt, resistent mot ett brett spektrum av kemikalier och ger utmärkt färg- och glansbevarande. Beroende på önskad finish är systemet uppdelat i både solid kulör eller transparent finish. I båda fallen avslutas systemen med en halkfri profil, med Double Coat Anti Slip.

### YTA

Trä, torrt och i gott skick.

### FÖRBEREDELSE

Nytt obehandlat trä

1. Slipa helt nytt trä, speciellt oljiga och feta träslag som Oregon pine, teak, iroko och furu;
2. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening (fukthalt högst 12%, använd en Skipper Plus från Tramex);
3. Ta bort allt damm och rester från ytan. Använd Double Coat Avfettning + mikrofiberduk.

Underhåll

1. Rengör ytan noggrant med färskvatten för att avlägsna all förorening som saltavlagringar, smuts, fett och andra främmande ämnen, med lämpligt rengöringsmedel, exempelvis M 4605 och/eller 3M Scotch-Weld Cleaner;
2. Ta bort gamla färgskikt helt (även enkomponentfärger, även när dessa är i gott skick) med färgborttagningsmedel eller genom att slipa. Vid användning av färgborttagningsmedel ska ytan rengöras efteråt med vatten följt av Double Coat Avfettning.
3. Tidigare lager av tvåkomponentsfärg som har god vidhäftning och som är i gott skick ska slipas; helst med sandpapper;
4. Ytan ska vara torr och fri från fett, lösa partiklar och annan förorening (fukthalt högst 12%);
5. Ta bort allt damm och rester från ytan. Använd Double Coat Avfettning + mikrofiberduk.

### PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Variopox Injektion	0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Universal	minst 0,2 l/m <sup>2</sup> minst 0,2 l/m <sup>2</sup>
Variopox Filler	beroende på ytans skick
Double Coat Halvblank	0,5 kg/m <sup>2</sup> (för 5 lager, dvs 0,1 kg/m <sup>2</sup> per lager)
Double Coat Karat	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Dubbel UV	0,3 kg/m <sup>2</sup>
Double Coat Avfettning	beror på ytans skick
Double Coat Förtunning	beroende på appliceringsmetod
Double Coat Anti Slip	5 % i vikt i relation till de färgåtgång i de sista två lagren

### APPLICERING

Nytt, obehandlat trä i solid kulör

1. Pensla ett lager Variopox Injektion för att porfylla det sugande underlager. Slipa efter härdning;
2. Rolla ett rikligt lager Variopox Universal. Slipa efter härdning;
3. Renovera skadade ytor med epoxispackel eller limpasta. Slipa efter härdning. Se Övrig Information / Fyllnadsmedel;
4. *Valfritt: för extra ökad täthet måla 2 lager IJmopox HB Coating som en barriär mellan grunden och täckfärgssystemet. HB målas med 1 lager per dag. Mattslipa inför applicering av täckfärgen;*
5. Applicera 3 lager Double Coat. De första lagren kan bestå av högblank Double Coat och sista lagret med halvblank Double Coat, när en matt finish önskas (vilket är passande på ett däck), alla lager kan givetvis målas rakt igenom med halvblank. Valet beror på vilka mängder du beställt;
6. Applicera de sista 2 lagren Double Coat med halkskyddsprofil. Blanda in 5 % Anti Slip i färgen. Rör om väl.

## 24: TRÄ – DÄCK

### APPLICERING

Nytt, obehandlat trä i semi-transparent "trä"-finish

1. Pensla ett lager Variopox Injektion för att porfylla det sugande underlager. Slipa efter härdning;
2. Rolla ett rikligt lager Variopox Universal. Slipa efter härdning;
3. Renovera skadade ytor med Variobond. Slipa efter härdning. Se Övrig Information / Fyllnadsmedel;
4. Applicera 3 lager Double Coat Karat. Denna lack är semi-transparent, dvs en betslack. Finns tillgänglig för ek, teak, eller mahogny. Pigmenten i klarlacken stoppar uv-strålning från att angripa epoxin och på sikt skapa dålig vidhäftning;
5. Applicera 2 lager Double Coat Dubbel UV. Denna lack är helt klar.;
6. Applicera de sista lagret Double Coat Dubbel UV i kombination med 5 % Double Coat Anti Slip, för en halkfri profil. Rör om väl.
7. Både Karat och Dubbel UV är s k tvåkomponentfernissor som erbjuder mycket god flexibilitet i lacken över tid. Mattslipa och måla däckets igen efter 5 år med två nya lager Dubbel UV, eller 1 lager Karat och 1 lager Dubbel UV, varv det sista lagret tillsätts Anti Slip.

### ÖVRIG INFORMATION

- Trä  
Trä är en naturprodukt och kommer att försämrans under påverkan av fukt, mögel och svamp. Hastigheten på denna process beror på olika faktorer, bland annat träslaget, temperaturen, fukthalten i träet, om båten utsätts för sött eller saltvatten etc. Att applicera ett lämpligt färgsystem förbättrar hållbarheten och förlänger livslängden. Tropiska träslag kan innehålla föroreningar som kan orsaka beläggningsdefekter såsom missfärgning, långsam härdning, blåsor eller förlust av vidhäftning. Noggrann avfettning och noggrann slipning av sådana träslag förhindrar problem. Behandla inte ny ek med epoxi, ek innehåller garvsyra och leder till dålig vidhäftning för epoxi. Ek behandlas enbart med många lager Double Coat.
- Tidigare färg: en eller två komponent?  
När det inte är känt om det tidigare belägningssystemet var baserat på en- eller tvåkomponentsprodukter kan detta fastställas med ett enkelt test. Blötlägg en liten bit tyg i Double Coat Avfettning och låt detta ligga på ytan i 15 minuter. Ta bort trasen och kontrollera ytan. När den tidigare färgen inte har lösts upp, inte mjuknat och inte lätt kan tas bort är det troligen en tvåkomponentsfärg. Först då är det möjligt att applicera ett nytt skikt av tvåkomponentsfärg.
- Fyllnadsmedel?  
**Finish i solida kulörer** tillåter användning av spackel. Kvaliteten på spacklet måste vara epoxi. Vårt standardspackel Variopox Filler är mest lämpat för däcksspackling. Önskas en finare yta i spacklet kan Variopox Filler efterspacklas med Variopox Finishing Filler. Detta finspackel kan också användas för sig själv. I de fall där stora ojämnheter i däckets finns behövs ett spackel som kan bredspacklas, välj då Variopox LG och efterspackla med Variopox Finishing Filler.  
**Finish i transparent** kan spacklas enbart med epoxi-limpastan Variobond som finns i semitransparent eller mahognybrun.
- Hållbarhet och förberedelse av ytan  
Hållbarheten hos alla färgsystem beror på ett antal variabler, bland annat: total torrfilmtjocklek, appliceringsmetod, arbetsförmåga, förhållanden under vilka färgen appliceras och härddas, exponeringsförhållandena under målning och härdning och beredning av färgen. yta. Otillräcklig ytbehandling kan leda till blåsor och förlust av vidhäftning. Epoximaterial kräver strängt minst 15 C i 24 timmar för att härda korrekt, detta ska inte tummas på.
- Slipning  
En hållbar vidhäftning erhålls genom noggrann förberedelse av ytan. Detta kan uppnås genom att slipa ytan. Slipning är också nödvändig när tiden som går mellan applicering av varje skikt överskrider det maximala övermålningsintervallet. Vid applicering av de sista slutlagren rekommenderar vi att man för varje skikt använder ett finare slippapper. Tabellen visar rekommenderade kornstorlekar:

Kornstorlek	Rekommenderas för
P24 – P36	Slipa stål före applicering med IJmopox ZF Primer
P60	Slipa gelcoat före applicering av epoxilim eller limpasta av epoxi (Variobond)
P60 – P80	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ta bort gamla färglager,</li> <li>Slipa aluminium före applicering av IJmopox ZF Primer.</li> </ul>
P120	<ul style="list-style-type: none"> <li>Slipa gelcoat före applicering av epoxispackel,</li> <li>Slipa Variopox: Injektion/Universal/Impregnering/Rolcoating,</li> <li>Slipa trä före applicering av första lagret epoxi</li> </ul>
P120 – P180	<ul style="list-style-type: none"> <li>Slipa trä efter första lagret epoxi,</li> <li>Slipa epoxispackel eller polyesterspackel,</li> <li>Slipa IJmopox ZF Primer och/eller IJmopox HB Coating mellan lager.</li> </ul>
P180 – P240	<ul style="list-style-type: none"> <li>Slipa Variopox: Injektion/Universal/Impregnering/Rolcoating,</li> <li>Slipa IJmopox ZF Primer och/eller IJmopox HB Coating inför första lagret Double Coat.</li> </ul>
P240	Slipa gelcoat före applicering av första lagret Double Coat.
P360 – P400	Slipa första lagret Double Coat.
P500-600	Slipa Double Coat inför sista lagret
Finare än P600	P800, 1000, 1200, 1500, 2000 och 3000 är lämpliga för att slipa lackdefekter. Polera efter slipning.

- Exempel på arbetsschema för solida kulörer

steg		torr film- tjocklek ( $\mu\text{m}$ )	sträck- förmåga ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	övermål- ningsint- ervall vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Applicera Variopox Injektion	n.a.	n.a.	16 timmar	Slipa P120.
3	Applicera Variopox Universal	n.a.	n.a.	16 timmar	Slipa P120.
4	Spackla med Variopox Filler eller Variobond	n.a.	n.a.	48 timmar	Slipa P180.
5	Applicera 5 lager Double Coat	40	10,8	24 timmar	Inom 48 timmar behöver ytan inte mellanslipas. Anti Slip i sista lagret.

- Exempel på arbetsschema för transparent "trä"-finish

steg		torr film- tjocklek ( $\mu\text{m}$ )	sträck- förmåga ( $\text{m}^2/\text{l}$ )	övermål- ningsint- ervall vid 20 °C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Applicera Variopox Injektion	n.a.	n.a.	16 timmar	Slipa P120.
3	Applicera Variopox Universal	n.a.	n.a.	14 dagar	Slipa P120.
4	Applicera 3 lager Karat	40	10	24 timmar	Finslipa mellan lacklagren om övermålning sker efter mer än 48 timmar
5	Applicera 1 lager Dubbel UV	40	10	24 timmar	
6	Applicera 2 lager Dubbel UV	40	10	24 timmar	Tillsätt Anti Slip i dessa två slutstryk

#### Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer. Oktober 2021