

Double Coat

DOUBLE COAT HALVBLANK

PRODUKTBESKRIVNING

Double Coat är en halvblank/sidenmatt tvåkomponent polyuretanfärg. Idealisk för små och stora ytor. Baserad på mättat polyesterharts och modifierad alifatisk isocyanathärdare, samt matteringsmedel. Används för däcksmönstrade ytor och halkskydd, möbler, inredning, paneler, samt exteriörer.

FÖRDELAR

- Exceptionellt god utflytning, enkel att applicera med roller, pensel eller spruta (se Övrig information)
- God motståndskraft mot de flesta kemikalier
- Exceptionellt god rep- och slit-tålighet
- Exceptionell glans- och kulör-beständighet
- God vidhäftningsförmåga på en rad ytor (även utan grundfärg).
- Lämplig som finish i tvåkomponenta färgsystem på korrekt förbehandlat trä, stål, aluminium, epoxi, GRP (polyester, gelcoat), ABS etc.

KULÖRER

- valfri kulör enligt DC, RAL, NCS, etc. även transparent och metallic

GRUNDEGENSKAPER FÖR BLANDAD PRODUKT VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,2 g/cm³ (beroende på kulör)

Torrhalt: Ca. 52% (volym)

Rekommenderad skiktjocklek: 35 –70 µm (torr)

Dammtorr efter: Ca. 2 timmar

Fullt härdat efter: 5 dagar, se övrig information

Övermålningsbar efter: Min. 24 timmar vid handapplicering, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent + 44 °C
/ Härdarkomponent + 45 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 35 µm (d.f.t.): 12,3 m²/kg (14,8 m²/l)

Vid 50 µm (d.f.t.): 8,6 m²/kg (10,4 m²/l)

Vid 70 µm (d.f.t.): 6,2 m²/kg (7,4 m²/l)

(µm = mikrometer, d.f.t. = dry film thickness)

Den faktiska sträckförmågan beror på flera faktorer, så som; ytans form och storlek, ytans skick och struktur, appliceringsmetod och kulör, klimat och hantverksskicklighet.

YTOR OCH TEMPERATUR

Alla ytor: ren, torr, i bra skick, fri från lösa partiklar och föroreningar, slipad och rengjord med Double Coat Avfettning. Förbehandla beroende på yta och behov med IJmopox eller Variopox eller Double Coat (högblank).

Ytans temperatur under målning och härdning bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över dagpunkten. Luftfuktigheten bör ej överstiga 70 %.

Eftersom Double Coat Halvblank är just halvblank så är den inte lika känslig under härdningsprocessen som motsvarande högblank (Double Coat). Glansbortfall på grund av långsam härdning i låga temperaturer och utsatthet för fukt tidigt i härdningsprocessen är inte lika visuellt slående, eftersom ytan redan är matt.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Rör om basen väl så att matteringen är jämn i hela färgen, för att undvika att färgen är blank överst i burken och matt längre ned. Väg upp bas och härdare med dubbla mängden bas (A) som härdare (B). Använd alltid en digitalvåg som mäter i gram. Blanda aldrig Double Coat i enligt volymenheter. Rör samman komponenterna väl och låt färgen stå i 30 minuter, tillsatt sedan lagom mängd förtunning. Blanda inte större mängder än det som kan förbrukas inom brukstiden. Det går åt cirka 100 g blandad färg per m².

Halkskyddsfärg: tillsätt 5-10 % Double Coat Anti Slip halkskyddspulver i basen, helst före härdaren tillsätts.

Blandningsförhållande:

A 67 % : B 33 %, 2:1 i vikt

Exempel: 600 g färg : 600 x 0,67 = 400 g A och 200 g B, plus Anti Slip (för halkskyddsfärg) 600 x 0,05 = 30 g Anti Slip.

Induktionstid:

30 min. vid 20 °C

Brukstid (pot life):

4 timmar vid +15 °C

3 timmar vid + 20 °C

2 timmar vid + 25 °C

ÖVRIG INFORMATION

SLIPA DOUBLE COAT

Bästa vidhäftning. finish och glans uppnås då Double Coat Halvblank slipas mellan varje lager. Slipa med ca. P400.

APPLICERING AV DOUBLE HALVBLANK MED PENSEL

- Stryk på lackfärgen diagonalt.
- Stryk ut lackfärgen horisontellt.
- Eftersläta vertikalt med lätt hand.
- Späd vanligtvis med 10 % för rätt känsla.
- Väl enbart de penslar vi rekommenderar, Elite Pro.

GLANSBESTÄNDIGHET

Om du gnuggar på en matt yta en stund så "polerar" du den, och ytan blir blank. Detta är fallet med en halvblank färg som Double Coat Halvblank. Det är konventionellt att använda högblank färg (Double Coat) på exteriöra ytor, exempelvis friborden på en båt, eftersom högblank färg håller glansen bättre än matt färg, och en högblank yta kan alltid poleras. En matt ytan kan inte poleras och bibehålla sin matthet. Använd främst Double Coat Halvblank på ytor som däck och interiörer, eftersom det är konventionellt och praktiskt och snyggt att ha dessa ytorna matta snarare än blanka.

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Lösningsmedel	* Double Coat Förtunning	** Double Coat Sprutförtunning	
% lösningsmedel	3 – 7%	5 – 15%	0 - 5 %
Munstyckets storlek	n.a.	1,2–1,4 mm	0,009-0,011 tum
Munstyckets tryck	n.a.	2–3,5 bar	160 Bar
Rengöring av verktyg	Double Coat Förtunning	Double Coat Sprutförtunning	
Rengöring av yta	*** Double Coat Avfettning		
ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min.	32 h	24 h	16 h
Max. utan att slipa	3 dagar	2 dagar	1 dag
Max. efter slipning med P320–P400	obegränsat		
Fullt härdad efter	10 dagar	5 dagar	3 dagar

* Förtunning = Kwastverdunner för applicering med pensel/rulle; ** Sprutförtunning = Spuitverdunner, snabb förtunning för sprutapplicering; *** Avfettning = Ontvetter, xylenbaserad avfettning som ej kan ersättas med exempelvis acetone. (holländsk och engelsk stavning på etiketterna).

Mängden förtunning som behövs för att måla ett specifikt objekt med en specifik kulör, i en specifik miljö varierar. Spädning utanför de allmänna rekommendationerna är möjligt. Spädning handlar om känsla: rätt känsla - rätt resultat.

APPLICERING AV DOUBLE COAT HALVBLANK MED ROLLER

Justera viskositet med Double Coat Förtunning med cirka 0-10 %. Mängden extra förtunning beror på ytans form, temperatur och miljö, samt hantverkarens skicklighet, tempo och val av roller. Om färgen upplevs som stressig att måla späd med mer förtunning.

Rolla ut färgen i ett jämnt lager, ha en god hastighet och rörelse i målningen. Färgen du ser på ytan är blöt, den flyter sedan ut efter 5-30 minuter och bildar först då en helt slät finish.

Double Coat Halvblank är idealisk för möbler, interiörer, golv, väggpålar interiört och exteriört, skott.

Om du målar med Double Coat i små utrymmen måste lösningsmedel som avgår under härdningen ventileras bort, exempelvis med en fläkt under de första timmarna.

Om du ska måla dolda ytor och trånga utrymmen i en båt välj istället/helst Variopox Rolcoating.

Double Coat Halvblank är det självklara valet för däcksmönstrade ytor och målade durkar. Tillsätt med fördel Double Coat Anti Slip för att skapa halkskyddsfärg.

Interiöra ytor målas med minst 2 lager emedan exteriöra ytor målas 3 lager. De första lagren på exteriöra ytor kan med fördel målas med vanlig högblank Double Coat och sista lagret med Double Coat Halvblank.

Eftersläta med en flat lackpensel eller en moddlare om ytorna är stora eller krångliga att måla enbart med roller.

Pensel och roller fungerar utmärkt för de flesta kulörer Double Coat Halvblank. Applicering med roller eller pensel kan i vissa fall ge upphov till en ojämn finish, det beror dels på kulör men även ytans form och struktur och hur ytan betraktas. I de flesta fall är det möjligt att applicera Double Coat Halvblank med pensel eller roller och uppnå mycket fin finish. För garanterat exceptionell finish bör den halvblanka färgen sprutas.

Mörka kulörer, exempelvis DC 801 Svart, bör sprutappliceras. Endast däcksmönster eller andra ojämna ytor (exempelvis ytor med laminatstruktur) kan rollas med halvblank svart.

APPLICERING AV DOUBLE COAT MED SPRUTA

Rekommenderas endast för professionella användare med rätt lokal, rätt skyddsutrustning och god kännedom om hur färgens starka lösningsmedel påverkar härdningen i förhållande till färgåtgång och skiktjocklek;

Rengör utrustningen med Double Coat Sprutförtunning före applicering;

Justera färgens viskositet med Double Coat Sprutförtunning till 18-20 sek med viskositetmätbägare DIN 4, vilket motsvarar cirka 15 % beroende på kulör.

Vid högre temperaturer och/eller stora ytor välj Double Coat Sprutförtunning 60 som är långsammare och ger bättre utflytning och minskad risk för över spray;

För tjocka lager orsakar rinningar, apelsinhud och glansbortfall och dålig härdning, risken är att lösningsmedel inte avdunstar helt. Rekommenderat filmtjocklek per lager är ca. 50 µm. Räkna ut färgåtgång i förhållande till ytans storlek (m²) för att undvika överdriven skiktjocklek;

Det rätta avståndet avgörs av målarens hastighet och objektets form och storlek, vilket kan betyda att även mindre munstycken kan användas.

Applicera först ett dimlager, följt av ett fullt krysslager efter 15 minuter. Eller spruta ett fullt lager med en gång. Vänta med att spruta igen tills dess att ytan är mottaglig, vilket varierar med temperaturen. Spruta totalt 2-3 lager. Slipa efter behov mellan sprutningarna.

Vid härdning i höga temperaturer som 35 °C kan alla lager appliceras med rätt så korta intervaller, förutsatt att sprutningen sker i god värme, ca. 25 °C.

Kontrollera att ytan är klibbtorr innan nästa färglager appliceras. Sätt tummen mot ytan, den ska inte skapa ett märke eller bli kladdig. Om du inte kan få förhöja härdningstemperaturer så brukar man kunna spruta det sista lagret 2-8 timmar efter det första lagret.

Applicering med högtryckspruta (airless spray): Späd med cirka 5 % Double Coat Sprutförtunning tills viskositeten är ca. 50 sek DIN 4. Exempel på lämplig spruta är en Wagner Cobra 40/10 med 4-5 bar materialtryck (160-200 Bar 40:1 pump). Två lager kan appliceras på samma dag, lutning 40-60 °.

Arimix elleraircoat-system: Späd med cirka 8 % Double Coat Sprutförtunning till 45 sek DIN 4. Använd en Wagner Cobra 40/10 med materialtryck på 4 Bar och lufttryck på 4 Bar, munstycke 0,011 tum och 60 ° vinkel

För detaljerad information om produkterna som nämns i detta systemdatablad konsultera de tekniska produktbladen för varje produkt. Besök www.de-ijssel-coatings.se

Ansvarsfriskrivning

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes att vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer. Datum: december 2021