

6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 1 av 3

BESKRIVNING

Detta system beskriver hur synliga interiörer kan målas med Ljusstäm-färgsystem. Synliga interiörer kan vara insidan av ett öppet skrov, eller synliga ytor i en ruffad båt, exempelvis väggar i ett badrum.

FÖRDELAR

Detta färgsystem kan målas direkt en polyester-gelcoat, eller baksidan av ett polyesterlaminat som är målat med polyester-topcoat, eller på förbehandlat glasfiberlaminat (se förberedelse av ytan).

YTANS SKICK

I de flesta fall är baksidan på ett laminat målat med topcoat, som har ungefärlig samma egenskaper som gelcoat. Topcoat innehåller additiv (Paraffinlösning) som motverkar god vidhäftning. För att åstadkomma god vidhäftning måste ytan rengöras med Double Coat Avfettning före slipning med P80 och efter. Om topcoaten är gammal räcker det att slipa med P180-240 och/eller Scotch-Brite Fine.

FÖRBEREDELSE AV YTA

Nya ytor, topcoat:

1. Rengör med Double Coat Avfettning flera gånger med en mikrofiberduk för att avlägsna släppvax eller paraffin;

2. Grovslipa ytan med P40-80, efter känsla av slipdammet; 3. Avlägsna damm och smuts från ytan;

4. Upprepa rengöringen med rikligt med Double Coat Avfettning. Ytan ska nu vara ren, torr, fri från fett, vax, paraffin, smuts och lösa partiklar.

Underhåll av gamla ytor, topcoat:

1. Tvätta rent ytan med vatten och M 4605 (koncentrerat schampo) för att avlägsna salt, fett, smuts, petroleum.

2. Högtryckstvätt (om möjligt) med ljummet vatten;

3. Avlägsna alla gamla färglager av 1-komponentfärg, slipa grovt;

4. Avlägsna gamla färglager med 2-komponentfärg om färgen verkar vara i dåligt skick/dålig vidhäftning, slipa grovt;

5. Låt ytan torka;

6. Slipa ytan med P80 och/eller P180-240 och/eller Scotch-Brite Fine; 7. Avlägsna allt slipdammet och lösa partiklar från ytan;

8. Rengör ytan med Double Coat Avfettning, använd en mikrofiberduk. Ytan ska nu vara ren, torr, fri från fett, vax, paraffin, smuts och lösa partiklar.

Omålad ny/gammal glasfiberlaminat av polyester eller epoxi:

1. Gamla laminat tvättas och rengörs med Double Coat Avfettning.

2. Slipa med cirka P80;

3. Rengör ytan med Double Coat Avfettning

4. Måla 1-2 lager grundfärg: ZF eller HB. Grundfärgen behövs även på ny eller gammal topcoat ifall ytan är sliten eller har mikroporer. Grundfärgen fyller och bygger effektivt bort defekter i ytan.

5. Spackla ev. defekter med IJmofix före målning med Double Coat, oavsett om du grundmålat eller inte.

Om det är större hål/skador välj istället Variopox Filler eller Variopox Rapid Filler.

PRODUKTER OCH FÄRGÅTGÅNG

IJmopox: ZF Primer / HB Coating

IJmopox Förtonning

Ljusstäm Halvblank

Ljusstäm 1 och 2

Double Coat Avfettning

ca. 0,15 l/m² (zÅfärgsystem)

åtgång beror på ytans storlek och temperatur

rate approx. 0,2 kg/m²

åtgång beror på ytans storlek

åtgång beror på ytans storlek och skick



6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 2 av 3

APPLICERING

Nya och gamla ytor:

1. Applicera två lager Double Coat Halvblank med en total skickttjocklek på ca. 80 µm (min. färggång 0,20 kg/m²). Det är lagom att börja måla Double Coat på en yta slipad med ca. P180-320.
2. Applicera ett tredje lager Double Coat om finishen kräver en extra målning.
3. Om en halkskyddsytta ska skapas blanda in 5 % Anti Slip i Double Coat för att skapa ett halkskydd. Maskera in området som ska halkskyddas och måla med halkskyddsfärgen.

ÖVRIG INFORMATION

- **Gammal färg: 1- eller 2-komponent?**
När det är okänt om den gamla färgen på ytan är lämplig att måla på, gör detta test: Vät en trasa med Double Coat Avfettning och lägg på ytan i 15 minuter. Skrapa en något hårt om den gamla färgen löst upp sig och ger med sig när du skrapar så ska den färgen avlägsnas helt.
- **Slipning**
Hållbar vidhäftning kan endast uppnås genom slipning och rengöring med Double Coat Avfettning. Tänk på att en slipning är en färskvara, så slipa inte och vänta veckor eller månader före du målar. Följ produktbladens anvisning för övermålning och slipning, om fler än ett lager färg ska appliceras. I tabellen nedan visas en rekommendation över kornstorlekar:

| Kornstorlek: | Rekommenderas för: |
|----------------|---|
| P24 – P36 | Slipa stål före grundmålning med IJmopox ZF Primer |
| P60 | Slipa gelcoat/topcoat före epoxibaserad limpasta och lösningsmedelsfri färg. |
| P60 – P80 | <ul style="list-style-type: none"> • Avlägsna gamla färglager • Slipa aluminium före grundmålning med IJmopox ZF Primer |
| P120 | <ul style="list-style-type: none"> • Slipa gelcoat före applicering av spackel • Slipa epoxi: Variopox Injektion, Impregnering Universal |
| P120 – P180 | <ul style="list-style-type: none"> • Slipa trä före första behandling, ex. med Variopox Injektion • Slipa epoxispackel och polyesterspackel • Slipa mellan lager med IJmopox ZF/HB |
| P180 – P240 | <ul style="list-style-type: none"> • Slipa Variopox Injektion, Impregnering, Universal • Slipa IJmopox ZF/HB före applicering av Double Coat |
| P220 – P280 | Slipa gelcoat före applicering av Double Coat |
| P320 – P400 | Slipa mellan lager med Double Coat |
| P500-600 | Slipa inför sista lagret Double Coat, speciellt mörka kulörer |
| Finare än P600 | Slipa lackdefekter före polering |



6: POLYESTER – INTERIÖR, SYNLIGA YTOR

sida 3 av 3

- Exempel på arbetsschema

| steg | | torr tjocklek (µm) | sträckförmåga (m ² /kg) | övermålningsintervall vid 20 °C | förberedelse inför nästa steg |
|------|---|--------------------|------------------------------------|---------------------------------|---|
| 1 | Förbehandling | | | | Slipa efter behov med P400 eller Scotch-Brite Fine. Om övermålning sker mellan 24-48 timmar behövs ingen slipning för vidhäftningens skull. |
| 2 | Applicera första lagret Double Coat Halvblank | 35-40 | 9-10 | 24 timmar | |
| 3 | Applicera andra lagret Double Coat Halvblank | 35-40 | 9-10 | 24 | |

- Ventilation

Double Coat är en lösningsmedelsbaserad färg. Om färgen används i en täckt båt med dålig ventilation krävs genomdrag eller en fläkt under härdningens första timmar för att avleda lösningsmedel som avdunstar. Dålig ventilation i trånga utrymmen kan leda till ofullständig härdning. Låt färgen sätta sig i 30 minuter före ventileringen påbörjas.

- Hållbarhet och förberedelse av ytan

Ett färgsystem har en hållbarhet som hänger på en rad faktorer, total skickttjocklek, metod, hantverkarens kunskaper, väder, temperatur, miljö, förhållanden under målning respektive härdning. Otillräcklig förberedelse av ytan kan leda till dålig vidhäftning och blåsbildning.

För mer information om specifika produkter konsultera tekniskt produktblad.

Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer. Datum: Juni 2020

