



## IJMOPOX - KOM-IGÅNG-INSTRUKTIONER

- Skriv ut och läs produkt- och systemdatablad.
- Skydda dig alltid med rekommenderad skyddsutrustning när du hanterar kemikalier.
- Du behöver en digitalvåg - 2-komponentfärg vägs i gram, blandas ej i volym.
- Luftfuktighet helst inte över 80 % under målning och härdning. IJmopox HB Coating kräver minst 5 plusgrader under målning och härdning och minst 3 C över daggpunkten; om du målar på förmiddagen och temp. håller sig över 5 C på dagen så är det gott nog, trots att de kanske bara blir 0-gradigt på natten. Övermålningstiden blir dock längre (se exempel i produktbladet för HB). Om det är mycket kallt på natten så är det en god idé att måla varannan dag istället för en gång om dagen. Det är endast i höga temp. som 20 C som det är möjligt att måla 2 lager på en dag, men min. 8 timmars intervall.
- Måla helst inte i direkt solljus eller i luftcirkulation - färg får då svårt att hinna flyta ut. Om det är blåsigt eller soligt, eller över 20 C varmt så kommer du behöva späda IJmopox med cirka 10 % IJmopox Förtunning. Måla aldrig över 25 C.
- Stäng av värmefläktar under målning. När färgen flutit ut/satt sig (typ 30 min. efter målning) är det positivt med höga temperaturer vilket gynnar snabb härdning, och då kan värmefläktarna slås på.
- Gelcoat som ska slipas ska vara rengjord på förhand både med vatten/koncentrerat schampo (M4605) och sedan med Double Coat Avfettning (Ontvetter). Detta minskar risken för att du slipar ned smuts och silikon i materialets porer. När slipningen är klar och du ska börja måla ska du ännu en gång rengöra ytan med Double Coat Avfettning. Avfettningen används sedan genom hela processen, dvs används före spackling eller nästa lager färg. Avfettningen används med en mikrofiberduk.
- Du kan måla nästa lager efter ett dygn (se produktblad). Du kan slipa färg när färgen går att slipa, dvs när den dammar och inte fastnar i sandpappret. Om du utför en epoxidbehandling under vattenlinjen finns ingen anledning att slipa mellan lagren eller efter färdig behandling.
- Måla flödigt och rolla ut färgen väl. Var snabb men lätt på hand. Ditt jobb är inte att få färgen att flyta ut, ditt jobb är att applicera ett jämnt fördelat lager färg på ytan, sen sköter färgen sträckningen. Epoxifärg flyter inte ut och bildar en helt slät "lackerad finish, epoxi ger en lätt apelsing, vilket inte är ett problem.
- Späd med rätt förtunning för rätt känsla. Undvik aldrig förtunningen, den är ett hjälpmedel. Det är du som bestämmer hur färgen ska kännas, färgen ska ju inte kännas klibbig eller stressig att måla. Färg fungerar olika i olika miljöer, så förtunning minskar dessa skillnader. Utgå från 3-5 %. Om du målar under vattenlinjen med HB, i en lokal på 10-15 C så kanske du inte behöver späda färgen alls. Du kan när som helst under målningens gång tillsätta mer förtunning för att justera färgen till perfektion.
- Blanda alltid i vikt - tänk i gram. Efter ett par blandningar, eller efter första målningen så vet du hur mycket färg som behövs för varje målning. Det är bara att

testa sig fram. Börja exempelvis med att blanda 1 kg färg och blanda mer, exempelvis 300 g till, dag två vet du färgåtgång och kan blanda rätt mängd direkt. Om du ska använda en hel förpackning färg så är basen och härdaren matchade, då är det bara att hälla härdaren i basen.

- Maskinvispa alltid baskomponenten i sin originalförpackning före varje uppvägning. (Härdaren ska ej vispas). När du vägt upp bas och härdare rör du om men en färgblandningspinne, ev. späder med lite förtunning och målar. Blandningsförhållande för olika produkter, samt exempel:
- IJmopox HB Coating: 83 % bas och 17 % härdare. Maskinvispa den tixotropa basen i sin originalförpackning, placera sedan en målarhink på digitalvågen och väg upp färgen och späd med IJmopox Förtunning, rör om med en träpinne. Det går åt cirka 150 g/m<sup>2</sup> med HB, så om du ska måla 7 m<sup>2</sup> (7x150) så behöver du väga upp 1050 g x 0,83 = 871 g bas + 179 g härdare = 1050 gram + förtunning efter behov.
- IJmopox ZF Primer: 87 % bas och 13 % härdare. 1500 g x 0,87 = 1305 g bas och 195 g härdare.
- Variopox Rolcoating: 80:20. Om du vill blanda ett kilo så väger du upp 800 g bas och 200 g härdare.
- Om du inte ska använda en bottenfärg så vaxar du hela botten, eller bara runt vattenlinjen (där det växer mest) med 3M Marine Ultra Performance Paste Wax, vaxet tål bruk under vattenlinjen och skyddar bra mot beväxning. Maskinvaxa med mjuk gul polerpad, avtorka med mikrofiberduk.
- Konsultera oss på De IJssel Coatings Norden när du är osäker, vi hjälper dig tillrätta.

Hedbergs Industri AB, Varvgatan 19, 456 32 Kungshamn, mejl [info@de-ijssel-coatings.se](mailto:info@de-ijssel-coatings.se), webbplats [www.de-ijssel-coatings.se](http://www.de-ijssel-coatings.se), ring 0523 327 22, eller sms:a 073 629 42 23