

VARIOPOX

VARIOPOX TOPCOAT XD

PRODUKTBESKRIVNING

Variopox Topcoat XD är en epoxi speciellt framtagen till bordsytor. Baserad på lösningsmedelfri epoxiharts och polyaminaddukt härdare samt UV-stabilisator.

FÖRDELAR

- Lämplig för att bygga upp skickttjocklek med epoxi på en bordsskiva, för att skapa ökat tredimensionellt djup.
- Låg grad av gulnad
- God kemikalisk motståndskraft, God tålighet i saltvatten
- Lämplig som beläggning i EPS-formar
- Kan övermålas med Double Coat, Double Coat Cabin Varnish, Double Coat Dubbel UV eller Double Coat Karat.

KULÖR, GLANS & FÖRPACKNING

Transparent, högblank
750 ml-set och 7,5 kg-set

GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50 % RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,1 g/cm³

Torrhalt: Ca. 100% (volym)

Rekommenderad skickttjocklek: 0,2 - 5 mm, beroende på applikationsmetod, se Övrig Information

Dammtorr efter: Ca. 4 timmar

Fullt härdat efter: Ca. 5 dagar, se Övrig Info.

Övermålningsbar efter: Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent 100 °C
Härdarkomponent 112 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Ca. 0,2 - 4 m²/kg (0,3 - 3,6 m²/l)

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

YTA OCH TEMPERATUR

Trä: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med Variopox Injektion, slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning.

Övriga material: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120-180.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över dagpunkten under applikation och under hela första dygnets härdning.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Rör om komponenterna var för sig först. Blanda komponenterna väl i en blandkopp. Håll över i en ny kopp och rör om igen. Vänta 5 minuter för att luftbubblor ska gå ur.
- Se till att ytan ligger plant (horisontellt) om ett tjockt lager ska anläggas. Detta ger en jämn skickttjocklek. Håll ut epoxin över ytan och hjälp till med fördelningen med en pensel eller gummispackel.
- Se till att ytan är fri från porer, en por kan leda till luftfickor och småhål. Av denna anledning rekommenderas att ytan först behandlas med Variopox Injektion.

Avlägsna luftblåsor genom att försiktigt värma ytan efter applicering, gärna några gånger de första timmarna. Använd en varmluftpistol.

Blandningsförhållande:

67 % A : 33 % B, 2:1 i vikt eller volym
= dubbelt så mycket bas som härdare

Förbered ej större sats än den du hinner nyttja inom brukstiden.

Brukstiden beror även på den totala volymen som blandas, större volym - kortare brukstid - pga ökad reaktionsvärme.

ÖVRIG INFORMATION

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min. med Variopox Topcoat XD, efter slipning med P120	36 h	24 h	24 h
Min. med Double Coat Karat och Dubbel UV, eller Double Coat DC 008 efter slipning med P180	14 dagar	14 dagar	14 dagar
Max. med Variopox Topcoat XD, Double Coat 008, Dubbel UV, Karat, efter slipning med P120–P180	obegränsat		
Fullt härdad efter	7 dagar	5 dagar	5 dagar

- Rengör verktyg och yta med Double Coat Avfettning
- Späd aldrig Variopox Topcoat XD med någon form av lösningsmedel, produkten är lösningsmedelsfri
- Filmtjocklek beror på appliceringsmetod, vi rekommenderar en filmtjocklek på 5-10 mm för varje lager. Tjockare lager än så kan resultera i ökad reaktionsvärme, vilket kan påverka transparensen.
- Fortsätt aldrig appliceringen när brukstiden lider mot sitt slut eftersom bas och härdare då börjat reagera, vilket leder till dålig vidhäftning. Ställ helst en timer med 5 minuters alarm innan brukstidens slut, för att veta när det är dags att avsluta.
- Härdning i temperaturer lägre än 15 °C kommer att leda till ofullständig härdning, ytan blir då klabbig. Detta påverkar negativt vidare behandling och beläggningens styrka. Om detta händer, ta bort och börja om.
- Variopox Topcoat XD innehåller UV-stabilisatorer och ger därav betydligt lägre gulnad (missfärgning) än annan epoxi som saknar UV-stabilisatorer. Hållbarheten utomhus kan förlängas betydligt med flera lager Double Coat: 008, Karat eller Dubbel UV. I dessa fall rekommenderas att Variopox Topcoat XD övermålas med Double Coat efter minst 14 dagar efter sista lagret Variopox Topcoat XD. Slipa sista lagret Variopox Topcoat XD med P180 och rengör med Double Coat Avfettning, före applicering av Double Coat, i valfri transparent finish. Bästa lacken för att ha på epoxi är den semitransparenta 2-k-fernissan Double Coat Karat. Detta är en betslack som finns pigmenterad för teak, ek eller mahogny. Även små mängder pigment i en lack ökar lackens vidhäftning över tid på en epoxi. Detta gäller framförallt när ytan utsätts för en viss UV-strålning. Vi rekommenderar 1-2 lager Double Coat Karat som förta lack på epoxi, därefter kan ytan lackas med Double Coat DC 008 Transparent eller Double Coat Dubbel UV.

Induktionstid: Ingen vid 20 °C

Brukstid (pot life):

30 min. vid +25 °C
 40 min. vid +20 °C
 50 min. vid +15 °C

- Viskositet

Komponent	Viskositet	Enhet	Metod
Variopox Topcoat XD bas	900	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm
Variopox Topcoat XD härdare	220	mPa.s	DVII+ S2 50 rpm
Variopox Topcoat XD set ¹	560	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm

¹Direkt efter att bas blandats med härdare

- Mekaniska egenskaper

Egenskaper	Värde	Enhet	Testmetod
• Brottgräns	38.6	MPa	ISO 527-3
• Uttöjnadens brytpunkt	7.7	%	ISO 527-3
• HDT	42	°C	ISO 75-2
• Flexibel styrka	79.4	MPa	ISO 178
• Elasticitetsmodul	2830	MPa	ISO 178
• HDT	42.7	°C	ISO 75-2
• Shore D vid 23 °C	80		
• Shore D vid 50 °C	40		
Prov utförda enligt DIN 53451, 120 x 15 x 10 mm, uppmätt efter 7 dagars härdning vid 23 °C			

Artikelnummer: 338

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdandedatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS