

# Variopox

## VARIOPOX ROLCOATING

---

**Tramex:** Skipper Plusslipa 600 meq PEP, 1/2 pE ppligera  
e2 gasææda" er Gari1p1x '2 skad12 och/eller Variopox  
Univeral/Impregnering, slipa med P120

**tål** lästrad enligt I a 2 , ren och torr fri från  
föroreningar och lösa partiklar, grundmåla med I mopox  
Primer, måla Rolcoating dagen efter, om inte slipa med  
P180

**luminium** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar  
och lösa partiklar, slipa med P 0 80, rengör med double  
coat v fettning och grundmåla genast med I mopox  
Primer, måla Rolcoating dagen efter, om inte slipa med  
P180

**GRP** Ren och torr, fri från föroreningar och lösa partiklar,  
förbehandla glasfiber med Variopox In ektion för att mätta  
porer, slipa med P120.

**Gelcoat/topcoat** Ren och torr, fri från föroreningar och  
lösa partiklar, rengör med double coat v fettning, slipa  
med P 0 80, rengör igen med double coat v fettning.

**etong** Ren och torr, fri från föroreningar och lösa partiklar,  
materialfukthalt max. 4 % kontrollera med en fuktmätare ,  
förbehandla med Variopox In ektion för att mätta porer,  
måla Rolcoating efter senast 24 timmar, eller slipa så gott  
det går att komma åt med P120-180.

**ndra ytor** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar  
och lösa partiklar, rengör med double coat v fettning om  
ytan tål lösningsmedel, slipa med P120.

ans temperatur bör e understiga 15 °C och vara minst  
över daggpunkten. Gäller både målning, och härdning  
under de första 24 timmarna.

## ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Rör om komponenterna var för sig. Väg upp komponenterna och rör om mycket väl. Om inte hela förpackningen kan hinna användas inom loppet av brukstiden, blanda en mindre dos i viktproportion. Byt roller och kärl för varje ny blandning. Hela förpackningar är matchade och behöver inte vägas.
- Applicera inte produkt vars brukstid är på väg att gå ut. Reaktionen mellan bas och härdare mot slutet av brukstiden försämrar produktens vidhäftningsförmåga.
- Härdning i temperaturer lägre än 15 °C resulterar i att ytan blir klibbig, vilket försämrar produktens vidhäftningsförmåga för vidare ytbehandling. Avlägsna ofullständigt härdad färg och börja om.
- Applicera Rolcoating så flödigt/rikligt som ytans vinkel tillåter. Liggande ytor räcker målas med ett tjockt lager emedan stående ytor, inverterade ytor och undersida tak målas med 2 lager.
- Om ytan är sugande måla på mer Rolcoating tills alla ytor är jämnt blanka, detta kan göras inom 2 timmar.
- Lager 2 kan appliceras efter 4-5 timmar beroende på temperatur. Ytan kan kännas lätt klibbig eller klibbtorr.
- Lager 2 kan appliceras efter 24 timmar om ytan först slipats med P180
- För att öka produktens hårdhet: spruta på varm vattenånga 24 timmar efter att sista lagret har lagts på: detta gäller om Rolcoating ska användas som täckfärg i en färskvattentank.

### Blandningsförhållande:

80,0 bas: 20,0 härdare (4:1 i vikt). 1 kg består alltså av 800 g A och 200 g B. Om du exempelvis vill blanda 300 g färg så behövs 240 g A och 60 g B ( $300 \times 0,8=240$ ).

### Induktionstid:

Ingen, blandad produkt ska användas direkt.

### Brukstid (pot life):

15 min. vid +25 °C,

20 min. vid +20 °C,

30 min. vid +15 °C

### Applicering:

Engångspensel med omålat träskافت, eller Variopox-Rollers, eller IJmopox-rollers, eller annan filtroller.

Måla i 15-20 °C, måla aldrig över 25 °C, men låt gärna härda varmare. Späd ej/aldrig med lösningsmedel: Rolcoating är en lösningsmedelsfri färg.

Rengör verktyg med Double Coat Avfettning (Ontvetter).

Tjocka lager ger mycket fin finish, tunna lager kan ge fin finish. Rolcoating bildar en nästan slät yta som är högblank. Du kan om du vill slipa och polera Rolcoating först efter 4 dagar, om du önskar en ännu slätare finish.

Rolcoating är ett utmärkt val för ytor under vattenlinjen, i de fall en bottenfärg (anti fouling) inte ska användas.

Vaxa gärna Rolcoating med Super DoubleCoat Paste Wax. Ett vax kan ge en aning anti fouling egenskap eftersom vax ger en hydrofob yta. Vaxet gör även att glans och kulör håller bättre om ytan utsätts för UV-strålning.

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Tålig mot skonötning efter	36 timmar	24 timmar	16 timmar
Fullt härdat efter	4 dagar	2 dagar	2 dagar

Artikelnummer: 328

## SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS