

# Variopox

## VARIOPOX INJEKTION

### PRODUKTBESKRIVNING

Variopox Injektion är en tvåkomponent epoxiprimer med låg viskositet. Baserad på lösningsmedelfri epoxiharts och polyaminaddukthärdare.

### FÖRDELAR

- Mycket goda porfyllande och konserverande egenskaper; primer för trä, glasfiberarmerad polyester (osmosis reparation), epoxi-betonggolv.
- Reducerar ytors absorptionsförmåga.
- Förbättrar vidhäftningsförmåga för epoxi- och polyuretansystem.
- God motståndskraft mot kemikalier.
- Lämplig även under vattenlinjen.
- Lätt att slipa.
- Kan övermålas med Variopox; Impregnering, Universal, Rolcoating och IJmopox samt Double Coat.

### KULÖR

- Transparent, halvblank

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Torrhalt:** Ca. 100% (volyt)

**Rekommenderad skiktjocklek:** Beroende på applikationsmetod

**Dammtorrt efter:** Ca. 6 timmar

**Fullt härdat efter:** Ca. 2 dagar, se övrig information

**Övermålningsbar efter:** Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat, förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent 100 °C / Härdarkomponent 112 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Ca. 4,0–6,0 m<sup>2</sup>/kg (3,6–5,5 m<sup>2</sup>/l)

En god utgångspunkt är att väga upp ca. 160 g/m<sup>2</sup>.

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

### YTA OCH TEMPERATUR

**Trä:** Rent och torrt, fri från föroreningar och gammal lack/färg. Materialfuktighet max. 12% (fuktmätare *Tramex: Skipper Plus*), slipad med P120 (eller grövre), rengör trä med Double Coat Avfettning. Slipa härdad produkt med P120 och rengör med Double Coat Avfettning inför vidare behandling.

**GRP:** all gelcoat ska vara borta, applicera endast på glasfiberlaminat som är torr (max. 14 %) och rengjord med Double Coat Avfettning och slipad med P120 eller grövre.

**Betong:** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipad med P120.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över daggpunkten både under applicering och under hela första dygnets härdning.

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Rör om basen och härdaren var för sig. Väg upp komponenterna med rätt blandningsförhållande. Om hel förpackning ska blandas behöver inte komponenterna vägas upp. Rör om väl med en träpinne, håll över blandningen i en ny kopp och rör om väl igen. Eftersom produkten är transparent och lite tixotrop ska dessa instruktioner följas med noggrannhet för att säkerställa komplett blandning av bas och härdare.

Applicera inte produkt vars brukstid är på väg att gå ut. Reaktionen mellan bas och härdare mot slutet av brukstiden försämrar produktens vidhäftningsförmåga.

Härdning i temperaturer lägre än 15 °C resulterar i att ytan blir klibbig, vilket radikalt försämrar produktens vidhäftningsförmåga för vidare ytbehandling.

**Blandningsförhållande:**

67 % A : 33 % B; 2:1 i vikt

(Dubbelt så mycket bas som härdare i vikt)

**Induktionstid:**

Ingen vid 20 °C

**Brukstid (pot life):**

15 min. vid +25 °C

30 min. vid +20 °C

45 min. vid +15 °C

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min. med IJmopox eller Variopox efter slipning med P120	36 h	24 h	24 h
Min. med Double Coat efter slipning med P180	3 dagar	2 dagar	2 dagar
Max. med IJmopox, Variopox eller Double Coat efter slipning med P120–P180	obegränsat		
Fullt härdad efter	3 dagar	2 dagar	2 dagar

**Applicering:**

För bästa porfyllnad appliceras Variopox Injektion med pensel. Vi rekommenderar våra engångspenslar med träskaft, 50 mm eller 75 mm. Dessa penslar har riklig och ganska styv borst. När ett poröst material ska grundas så kommer ytan att suga åt sig av epoxin ojämnt. Betänk att brukstiden är kort för lösningsmedelsfri epoxi, så blanda inte för mycket produkt åt gången. Det är däremot möjligt och önskvärt att applicera mer fräsch epoxi vått-i-vått. Det är aldrig en bra idé att fortsätta att grundmåla dagen efter eftersom ytor som sugit mer är mycket svårare att stänga, enda sättet att komplett stänga en porös yta är att applicera mer epoxi vått-i-vått. Här är några exempel:

- Trä som ska lackas:

Pensla ut ett tunt lager Variopox Injektion. Inom loppet av 0-2 timmar kan du gå tillbaka och applicera mer där du ser att det sugit mer. Målsättningen är inte att applicera ett tjockt helt blankt lager Variopox Injektion på trä som ska vidare lackeras med Double Coat, men du ska ändå applicera så mycket att det inte är helt torra fläckar här och där. Efter 48 timmar slipa grunden helt slät och rengör med Double Coat Avfettning. Det kommer vara enkelt att slipa ytan slät eftersom grunden inte lades tjockt. Nu har du en helt och hållet icesugande yta och en komplett porfylld yta - Double Coat (exempelvis Dubbel UV eller Karat) kommer att producera en mycket fin finish redan i första lacklagret, men 5 lager behövs för att skapa ett lacksystem som håller för exteriöra klimat i 5 år.

- Trä som ska behandlas med ett epoxisystem:

Pensla ut ett tunt lager Variopox Injektion. Gå tillbaka inom 0-2 timmar och fyll på torra fläckar. Du vill att hela ytan ska täckas med ett nästan blankt och jämnt lager. Slipa efter 48 timmar, rengör med Double Coat Avfettning, före nästa steg med epoxi; Variopox: Universal, Impregnering eller Rolcoating.

- GRP: glasfiberlaminat (all gelcoat bortslipad/borthyvlad) under vattenlinjen. Applicera ett flödig lager Variopox Injektion med en pensel. Laminatet kommer att suga så fortsatt applicera mer Variopox Injektion inom 0-2 timmar, antingen med pensel eller Variopox-roller, tills hela ytan är jämntjock och blank. Slipa efter 48 timmar och rengör med Double Coat Avfettning. Måla därefter ett lager IJmopox HB Coating. Slipa grundfärgen och spackla med Variobond eller Variopox Filler eller Variopox Finishing Filler. Slipa spacket och rengör med Double Coat Avfettning före vidare målning med IJmopox HB Coating.

Artikelnummer: 319

**SÄKERHETSINFORMATION**

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS