

### BESKRIVNING

Detta system beskriver hur trädinredning, så som möbler, luckor och durkskivor kan behandlas med ett vattenbaserad 2-komponent lacksystem av polyuretan.

### FÖRDELAR

Detta färgsystem kan appliceras på nytt trä eller tidigare behandlat trä. Produkterna utmärker sig för sin exceptionella förmåga att tåla slitage, rörelse, kemikalier och därigenom hålla glans och kulör.

### YTA

Trä, torrt och i gott skick.

### FÖRBEHANDLING

#### NYTT TRÄ

1. Se först till att ytan som ska slipas är ren och fri från smuts, sot och fett;
2. Slipa nytt trä, speciellt viktigt för feta träslag som teak, oregon pine, furu, iroko och teak;
3. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
4. Rengör ytan med Double Coat Avfettning (Ontvetter).

#### UNDERHÅLL AV REDAN BEHANDLAT TRÄ

1. Rengör ytan med färskvatten och rengöringsmedel (exempelvis M 4605) för att avlägsna salt, fett, smuts;
2. Skrapa eller lös upp med färgborttagningsmedel eller slipa bort gamla lager 1-komponentlack helt och hållet. Rengör därefter med Double Coat Avfettning;
3. Gammal lack som är 2-komponent och i gott skick och fortfarande har god vidhäftning kan låtas mattslipas men behöver inte avlägsnas;
4. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
5. Rengör ytan med Double Coat Avfettning.

### PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Följande produkter är lämpliga att använda:

Variopox Injektion	åtgång 0,2 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Cabin Varnish	åtgång 0,45 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Avfettning	

### APPLICERING

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion så att träet porfylls och konserveras, applicera så mycket att Injektionshartset sugns in i träet och bildar ett lätt överskott, men inte så mycket att träet täcks av en tjock beläggning. Låt härda i minst +15 C i 24 timmar, slipa bort överskott för att skapa en god grund för den nästkommande lacken. (Om det finns kvar gammal lack ska detta första steg ej utföras eftersom träets fiber redan är porfyllda och mättade);
2. Applicera Double Coat Cabin Varnish med 5-6 lager (tot. 120 mikron, tot. 0,45 l/m<sup>2</sup>). Slipa finare och finare inför varje nytt lager för ökat djup och finish i det färdiga resultatet. Färre lager än det som rekommenderas kan ge en acceptabel finish men inte samma djup och tredimensionella känsla i lacken. Späd Cabin Varnish med lite kranvatten om du upplever lacken för snabb, tjock eller klibbig. Varma målnings temperaturer, +20 C, kan exempelvis göra att lacen sätter sig för fort, vilket kompenseras med lite vatten i lacken.
3. Om träet upplevs som för blekt, fläckigt eller har fel kulör så kan du ersätta de första lagren Cabin Varnish mot Karat som finns i olika betstoner. Om du däremot föredrar att betsa med vatten/spritspets så kan det göras före Variopox Injektion, men låt i så fall den betsade ytan vila en vecka före applicering av detta system. Det smartaste sättet att betsa är dock förmodligen att blanda ned cirka 5 % färdigblandad vattenbaserad pets direkt i Cabin Varnish, i det första lagret, och även i det andra lagret om du vill ha ännu mer ton. Herdins Åta Bets (pulver som blandas med vatten) är ett bra alternativ (Betsvätskan ersätter i så fall behovet av att späda med kranvatten om lacken behöver spädas för rätt känsla).



#### ÖVRIG INFORMATION

- Trä  
Trä är ett levande naturmaterial som bryts ned av fukt, svamp och mögel. Hastigheten på denna nedbrytning beror på en rad faktorer- träslag, temperatur, fukthalt, vatten. Att lyckas väl med ett lacksystem kommer att förlänga träets livslängd avsevärt. Tropiska träslag innehåller ofta föroreningar av olika slag och därför är det extra viktigt att slipa och rengöra med Double Coat Avfettning, för att undvika missfärgning, långsam härdning, blåsbildning och dålig vidhäftning.
- Slipa trä  
Hållbar och god vidhäftning uppnås genom slipning och Double Coat Avfettning. Det är också viktigt att slipa mellan alla lager för att uppnå högsta finish, och om det går mer än 48 timmar mellan lacklagren så måste ytan slipas för att skapa god vidhäftning. Slipa finare för varje lager.
- Kornstorlekar  
P60-80 : avverkning av gammal lack  
P120 : slipning inför Variopox Injektion  
P120-180 : slipning inför första lagret Cabin Varnish  
P240 : slipning inför andra lagret Cabin Varnish  
P400 : slipning inför tredje lagret samt nästkommande lager Cabin Varnish  
Scotch-Brite Fine och Ultra Fine : slipning inför sista lagret  
P800-P100-P1200-1500 : slipning av lackdefekter och yta inför högglanspolering (om den halvblank finishen önskas ge en blankare yta)

För detaljerad information om varje enskild produkt konsultera de tekniska produktbladen

Datum: December '19

#### Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer.

