

### BESKRIVNING

Detta system beskriver hur trädetaljer på en båt behandlas med fernissa.

### FÖRDELAR

Detta färgsystem kan appliceras på nytt trä eller tidigare behandlat trä. Systemet ger god hållbarhet mot slitage och håller glans och kulör bra.

### YTA

Trä, torrt och i gott skick.

### FÖRBEHANDLING

#### NYTT TRÄ

1. Se först till att ytan som ska slipas är ren och fri från smuts, sot och fett;
2. Slipa nytt trä, speciellt viktigt för feta träslag som teak, oregon pine, furu, iroko och teak;
3. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
4. Rengör ytan med Double Coat Avfettning (Ontvetter).

#### UNDERHÅLL AV REDAN BEHANDLAT TRÄ

1. Rengör ytan med färskvatten och rengöringsmedel (exempelvis M 4605) för att avlägsna salt, fett, smuts;
2. Skrapa eller lös upp med färgborttagningsmedel eller slipa bort gamla lager lack helt och hållet. Rengör därefter med Double Coat Avfettning;
3. Tidigare lack som i gott skick och fortfarande har god vidhäftning kan låtas slipas men behöver inte avlägsnas;
4. Avlägsna lösa partiklar, fett och smuts och kontrollera att träet har en maxiaml relativ fukthalt på 12 %, fuktmät med en Skipper Plus från Tramex. Högre fukthalt i träet kan reducera lacksystemets hållbarhet;
5. Rengör ytan med Double Coat Avfettning.

### PRODUKTER OCH ÅTGÅNG

Följande produkter är lämpliga att använda:

Lustjakt Högblank	åtgång 0,45 l/m <sup>2</sup>
Lustjakt Halvblank	åtgång 0,10 l/m <sup>2</sup>
Double Coat Avfettning	

### APPLICERING

Nytt obehandlat trä

1. Betsa träet efter behov om du vill skapa mer djup och ton i träet. Använd en vattenbaserad- eller spritbaserad bets. Låt den betsade ytan vila i flera dagar innan lack;
2. Pensla 1 lager Lustjakt Högblank. Späd med lacknafta efter behov. Slipa dagen efter för att skapa en fin lackgrund inför kommande lager;
3. Applicera Lustjakt Högblank med 4-5 lager. Slipa finare och finare mellan lagren;
4. Det sista femte lagret kan ersättas med Lustjakt Halvblank om du önskar lägre glans, exempelvis på inredningsträ. Rör om ordentligt i den halvblanka lacken eftersom mätteringsmedlet har samlat sig på botten av färgburken.
5. Träinredningar som är skyddade för väder behöver inte nödvändigtvis strykas 5-6 gånger, men ju fler lacklager desto djupare tredimensionell känsla byggs upp.



### ÖVRIG INFORMATION

- **Trä**  
Trä är ett levande naturmaterial som bryts ned av fukt, svamp och mögel. Hastigheten på denna nedbrytning beror på en rad faktorer- träslag, temperatur, fukthalt, vatten. Att lyckas väl med ett lacksystem kommer att förlänga träets livslängd avsevärt. Tropiska träslag innehåller ofta föroreningar av olika slag och därför är det extra viktigt att slipa och rengöra med Double Coat Avfettning, för att undvika missfärgning, långsam härdning, blåsbildning och dålig vidhäftning.
- **Hållbarhet**  
1-komponentlack har goda mekaniska egenskaper det första året, därefter börjar den torka ut (exteriört trä). Slipa och lacka helst 1-2 nya lager varje år. Önskas hållbarhet på uppemot 5 år så väljer du med fördel att lacka med Double Coat Karat och Dubbel UV, dessa är 2-komponentfärg och härdar kemiskt istället för att bara torka, och de har mycket goda flexibla egenskaper som passar för trä.
- **Mjuka fogar**  
Ibland sammanfogas trädetaljer med mjuk fogmassa, exempelvis svart nåtmassa. Det är alltid olämpligt att lacka på en mjuk fogmassa eftersom den är avsevärt mycket mjukare än träet. Lacka först klart och avsluta med fogen ovanpå lacken, om en mjuk fog måste användas. Enda gången som det kan funka att lacka över en mjuk fog och få det att fungera är om man applicerar ungefär 3 ggr så många extra lacklager, då utgör den totala mängden lacken ett starkare skydd, men inte ens då finns det garantier för att det kommer att fungera.
- **Slipa trä**  
Hållbar och god vidhäftning uppnås genom slipning och Double Coat Avfettning. Det är också viktigt att slipa mellan alla lager för att uppnå högsta finish, och om det går mer än 48 timmar mellan lacklagren så måste ytan slipas för att skapa god vidhäftning. Slipa finare för varje lager.
- **Kornstorlekar**  
P60-80 : avverkning av gammal lack  
P120-180 : slipning inför första lagret Lustjakt  
P180-240 : slipning inför andra lagret Lustjakt  
P320-400 : slipning inför tredje lagret Lustjakt samt nästkommande lager  
Scotch-Brite Fine och Ultra Fine : slipning inför sista lagret  
P800-P100-P1200-1500 : slipning av lackdefekter och yta inför högglosspolering

För detaljerad information om varje enskild produkt konsultera de tekniska produktbladen

Datum: December '19

#### Ansvarsfriskrivning

Även om information och rekommendation presenteras i god tro och anses vara korrekt vid tidpunkten för utfärdandet, ger De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB inga garantier för dess fullständighet och exakthet. Under inga omständigheter kommer bolagen i fråga att ansvara för skador av något slag till följd av användningen av denna information. Bolagen förbehåller sig rätten att ändra informationen utan förhandsanmälan. Detta informationsblad ersätter eventuella tidigare publikationer.

