

BESKRIVNING

Systemet beskriver hur ytor under vattenlinjen på en träbåt kan behandlas med ett tvåkomponent epoxisystem.

GRUNDLÄGGANDE EGENSKAPER

Detta färgsystem kan appliceras på trä eller förbehandlat trä och kan övermålas med de flesta typer av Anti-Fouling (bottenfärg som skyddar mot beväxning).

YTOR

Trä, rent och torrt i bra skick.

FÖRBEREDELSE AV YTA

Nytt obehandlat trä

1. Slipa träet grovt, speciellt viktigt på feta träslag som oregon pine, iroko, teak och tall;
2. Ytan ska vara ren och torr, fri från fett, lösa partiklar och kontamination, max. 12 % materialfuktighet;
3. Avlägsna allt damm från ytan, torka rent ytan med Double Coat Avfettning innan applicering.

Underhåll av tidigare behandlat trä:

1. Rengör ytan med färskvatten och diskmedel för att avlägsna salt, smuts, fett, etc. Använd med fördel högtryckstvätt och rengör med rengöringsmedel, exempelvis M 4605;
2. Avlägsna gamla 1-k färglager och anti-fouling genom skrapning eller slipning. Om färgborttagningsmedel används rengör efteråt med både vatten och sedan Double Coat Avfettning;
3. Gamla lager av 2-k färg som sitter väl bör slipas grovt men behöver ej avlägsnas helt;
4. Ytan ska vara torr och fri från fett och lösa partiklar, max. 12 % materialfuktighet;
5. Avlägsna allt damm från ytan, torka rent ytan med Double Coat Avfettning innan applicering.

PRODUKTER

Följande produkter är lämpliga i detta färgsystem:

Variopox Injektion	sträckförmåga ca. 0,2 l/m ² (porfylla/mätta)
Variopox Impregnering	sträckförmåga ca. 0,3 l/m ² (lamineringsepxi)
Variopox Filler	grovspackel
Variopox Finishing Filler	finspackel
Variobond	tixotrop limpasta
IJmopox HB Coating	sträckförmåga ca. 0,3 l/m ² (solida kulörer)
IJmopox Förtunning	-
Double Coat Avfettning	-

APPLICERING

Nytt obehandlat trä

1. Pensla 1 lager Variopox Injektion (minst 0,2 l/m²). Slipa efter härdning med P120-180;
2. Rolla eller pensla 2 lager Variopox Impregnering (minst 0,3 l/m²). Det andra lagret kan läggas när det första lagret är klibbtorr (dvs sätt tummen mot och vrid om och ytan känns hård). Om inte andra lagret hinner läggas samma dag måste ytan slipas med P120-180. Slipa efter härdning i 24 timmar inför vidare behandling;
3. Spackla/bygg/förstärk med Variobond och/eller Variopox Finishing Filler, efter behov. Slipa efter härdning;
4. Måla 3 lager IJmopox HB Coating med en total skickttjocklek på 225 mikron (min. 0,3 l/m²);
5. Måla med anti-fouling, se produktblad för HB för exakta tider

Tidigare behandla trä

1. Fläckmåla skadade ytor eller naket trä med Variopox Injektion (min. 0,2 l/m²) Slipa efter härdning;
2. Applicera 2 lager Variopox Impregnering (min. 0,3 l/m²);
3. Spackla/bygg/förstärk med Variobond och/eller Variopox Finishing Filler, efter behov. Slipa efter härdning;
4. Måla 3 lager IJmopox HB Coating med en total skickttjocklek på 225 mikron (min. 0,3 l/m²);
5. Måla med anti-fouling, se produktblad för HB för exakta tider

ÖVRIG INFORMATION

- Trä

Trä är en naturprodukt och bryts ned av fukt, mögel och svamp. Hastigheten i nedbrytningsprocessen beror på typ av trä, temperatur, fukthalt, salt-/sötvtatten. Ett lämpligt färgsystem motverkar denna nedbrytning och ökar objektets livslängd. Trä innehåller ämnen som kan orsaka dålig vidhäftning över tid, detta motverkas effektivt genom att vara noggrann med båden rengöring med Double Coat Avfettning och slipning inför varje steg i arbetsprocessen.

- 1- eller 2-k

Om du är osäker på om gammal färg är baserad på en 1-komponent eller 2-komponent teknologi så bör du väta en trasa med Double Coat Avfettning och låta den verka på ytan i 15 min. Kontrollera genom att skrapa lätt, om färgen mjuknat så är den 1-k och måste avlägsnas helt.

- Reparation (solid/färgad yta)

Skador kan spacklas med Variopox Filler eller Variobond. När en fin spackling önskas spackla sedan med Variopox Finishing Filler. Fläckmåla med IJmopox HB Coating på alla spacklingar för att stoppa fuktinträning i spacklet.

- Hållbarhet och förberedelse av ytan

Hållbarheten hos färgsystemet beror på filmtjocklek, metod, hantverkarens skicklighet, förståelse för blandning och brukstid, miljö och temperatur och utsatthet under förberedelse, målning och härdning. Bristfälligheter i något av dessa hänseenden kan leda till blåsbildning, delaminering på grund av dålig vidhäftning.

- Observera att det inte är möjligt att måla epoxi (Variopox eller IJmopox) ovanpå Double Coat. Detta är viktigt att notera vid vattenlinjen.

- De flesta typer av anti-fouling kan målas på IJmopox HB Coating.

- **Arbetschema (solid/färgad finish)**

steg		torr filmtjocklek	sträckför måga (m ² /l)	övermålningsintervall vid 20 C	förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling (slipning/avfettning)				
2	Variopox Injektion			16 h	Slipa P120
3	Variopox Impregnering			3 h	Ingen slipning krävs när nästa lager Impregnering läggs efter 3-5 timmar
4	Variopox Impregnering			16 h	Slipa P120
5	Reparera skador med Filler, Variobond och Finishing Filler			48 h	Slipa P180
6	IJmopox HB Coating	75	9,3	8 h	När HB övermålas inom 72 timar krävs ingen slipning inför nästa lager
7	IJmopox HB Coating	75	9,3	8 h	
8	IJmopox HB Coating	75	9,3		När anti-fouling målas inom 6-12 timmar krävs ingen slipning av HB



- Relation mellan torr/våt filmtjocklek

IJmopox Förtunning	0	2	4	6	8
Variopox Injektion (lösningsmedelsfri, får ej spädas)	50				
Variopox Impregnering (lösningsmedelsfri, får ej spädas)	100				
IJmopox HB Coating	107	110	113	117	120

För detaljerad information om de produkter som nämns i detta systemdatablad vänligen konsultera de tekniska produktbladen för vardera produkt. Säkerhetsdatablad finns att tillgå på www.de-ijssel-coatings.se

Datum: 2020-02

Varning

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. eller Hedbergs Industri AB förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer.

