

BESKRIVNING

Systemet beskriver hur ytor av aluminium under vattenlinjen på båtar och fartyg kan målas med ett färgsystem av tvåkomponent epoxi.

YTA

Detta färgsystem kan appliceras direkt på korrekt förberedd aluminium och ger utmärkt skydd. Färgsystemet kan övermålas med de flesta sorters bottenfärg som skyddar mot beväxning (anti fouling), förutsatt att bottenfärgen är fri från metallisk koppar och kopparoxid.

FÖRBEREDELSE AV YTA

Nyproduktion

1. Avlägsna korrosion/oxidation genom blästring med aluminiumoxid eller grov slipning;
2. Ytan ska vara fri från föroreningar och fett, lösa partiklar. Använd Double Coat Avfettning;
3. Applicera första lagret grundfärg, IJmopox ZF Primer, så fort som möjligt, helst samma dag.

Underhåll/renovering

1. Rengör ytan från smuts genom högtryckstvättning och lämpligt rengöringsmedel, exempelvis M 4605;
2. Avlägsna all 1-k färg, korrosion/oxidation samt 2-k färg i dåligt skick genom lågtrycksblästring med aluminiumoxid eller grov slipning;
3. Gammal 2-k färg med god vidhäftning mattslipas eller blästras;
4. Rengör ytan och låt torka;
5. Applicera första lagret grundfärg, IJmopox ZF Primer, så fort som möjligt, helst samma dag

PRODUKTER OCH TÄCKFÖRMÅGA

Variopox Filler	Grovspackel
Variopox Finishing Filler	Under vattenlinjen används helst enbart detta finspackel med högsta möjliga täthet
IJmopox ZF primer	Häftprimer av epoxi med korrosionsskydd, tot. 0,18 l/m ²
IJmopox HB coating	Byggande epoxifärg med korrosionsskydd, tot. 0,3 l/m ²
IJmopox Förtonning	- Späd efter behov för rätt känsla vid målning i varierande klimat
Double Coat Avfettning	- Rengör med en trasa efter behov

Antal lager:

2 lager ZF Primer + 3 lager HB Coating, därefter en ev. anti fouling.

APPLICERING

Nyproduktion

1. Applicera direkt efter förberedelse av ytan första lagret ZF;
2. Applicera andra lagret ZF Primer;
3. Spackla efter behov (kräver minst 15 C värme i 24 timmar för korrekt härdning, om inte dessa temperaturer är möjliga att åstadkomma välj att inte spackla överhuvudtaget, eftersom spackel som härdar snabbare och i lägre temperaturer är ej lämpliga för bruk under vattenlinjen);
4. Applicera 3 lager HB Coating.

Underhåll, tidigare målade aluminium

1. Fläckmåla skador med öppen aluminium med 2 lager ZF Primer;
2. Spackla efter behov;
3. Applicera 3 lager eller HB Coating;
4. Avsluta med önskad anti fouling

ÖVRIG INFORMATION

- **Egenskaper hos aluminium**
För att skapa god vidhäftning rengör ytan noga direkt efter förberedelse av ytan och måla direkt ett lager ZF Primer när ytan är torr, ren och nyslipad/nyblästrad.
- **Gammal färg: 1-komponent eller 2-komponent?**
När den gamla färgen är av okänd kvalitet avgörs det genom ett test. Blöt en trasa med Double Coat Avfettning och lägg an mot ytan och låt verka i en kvart. Kontrollera ytan. Om den gamla färgen inte har löst upp sig, ej blivit mjuk och ej lossnar enkelt så är det med största sannolikeht 2-komponent. Endast då är det okej att övermåla. All färg som reagerar avlägsnas.
- **Lagning av skador och bucklor**
Spackla med Variopox Filler och sedan med finspacklet Variopox Finishing Filler, eller använd enbart finspacklet om skadan är grund. Variobond är lämpligt att använda för att fylla hål, sammanfoga eller som spackel. Slipa och avfetta spacklet innan fläckmålning av den spacklade ytan. En fläckmålning minskar risken för att spacklet suger ojämnt med färg i förhållande till övriga ytor.
- **Hållbarhet och förberedelse av en yta**
Hållbarheten hos ett färgsystem beror på flera parameter, bland annat: total filmtjocklek, metod, graden av hantverksmässighet, de miljöförhållanden som färgen appliceras och härdar i. Otillräcklig förberedelse av ytan kan resultera i blåsbildning och brist på vidhäftning.
- **Anti Fouling**
Alla sorters bottenfärger fäster på HB Coating. Beakta att kopparbaserad bottenfärg dock ej lämpar sig på objekt av aluminium. Beakta även att en Anti Fouling är en 1-komponent färg och som en sådan löses den upp av HB Coating. Spara ej gammal Anti Fouling och övermåla ej gammal Anti Fouling med HB Coating.
- **Slipning**
En varaktig vidhäftning uppnås genom noggrann förberedelse av ytan. Detta kan åstadkommas genom slipning. Slipning är också en nödvändighet när tiden mellan olika färglager övergår den maximala övermålnings tiden för en viss produkt i en viss tempertur (se produktblad). Se tabell nedan för rekommenderade kornstorlekar:

13: ALUMINIUM – OVAN VATTENLINJEN

Kornstorlek:	Rekommeneras för:
P24 – P36	Stål före grundning med IJmopox ZF primer.
P60	Polyester gelcoat före anv. av epoxi-lim och limpasta
P60 – P80	<ul style="list-style-type: none"> • Avlägsna gamla färglager • Slipa aluminium före applicering av IJmopox ZF primer.
P120	<ul style="list-style-type: none"> • Slipa polyester gelcoat och epoxigrundfärg inför spackling • Slipa Variopox epoxilim typ Injektion, Impregnering eller Universal
P120 – P180	<ul style="list-style-type: none"> • Slipa gelcoat innan epoxigrundmålning med IJmopox ZF Primer/HB Coating • Första grovslipning av gelcoat som ej ska grundmålas med epoxigrundfärg • Trä, för att slipa första grundlagret • Epoxispackel och polyesterspackel • Slipa IJmopox ZF primer/HB coating mellan lagren (när övermålningstiden passerats)

- Exempel på applikationsschema

Steg		Torr film-tjocklek (µm)	Åtgång (m ² /l)	Övermålnings-interval vid 20 °C	Förberedelse inför nästa steg
1	Förbehandling				
2	Första lagret IJmopox ZF primer	50	11,0	min. 16 timmar	Målning inom 72 timmar kräver ingen förberedelse, passeras tiden mattslipa med P180
3	Andra lagret IJmopox ZF primer	50	11,0	16	
4	Spackla med Variobond/Variopox	n.a.	n.a.	48	Slipa spacklet med P180.
5	Första lagret HB Coating	75	9,3	8	Målning inom 72 timmar kräver ingen förberedelse, passeras tiden mattslipa med P180
6	Andra lagret HB Coating	75	9,3	8	
7	Tredje lagret HB Coating	75	9,3	8	När en Anti Fouling målas mellan 8-12 timmar behöver ytan ej slipas

- Relation mellan torr/våt filmtjock

Volym % IJmopox thinner	0	3	6	9	12
Våt färg, IJmopox ZF primer vid 50 µm torr filmtjocklek	91	94	96	99	102
Våt färg, IJmopox HB coating vid 75 µm torr filmtjocklek	107	110	113	117	120

För detaljerad information om produkterna som nämns i detta systemdatablad konsultera de tekniska produktbladen för varje produkt.

Datum: January '18

Varning

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes att vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer.