

BESKRIVNING

PU-skum är ett tvåkomponents polyuretanskum baserat på polyeter-polyoler och aromatiska isocyanater.

HUVUDSAKLIGA EGENSKAPER OCH AVSEDD ANVÄNDNING

- Enkel bearbetning;
- CFC fri;
- För fyllning av surfingbrädor, pråmar, bojar och andra flytetyg, samt för isolerande fyllning i kylskåp, fyllning av roder, etc.;
- Lämplig som formande material för modeller och dekorer (stenar, väggar, träd, etc inom teatern);
- Bra värme- och ljudisolering;
- Stängd cellstruktur;
- Lätt att arbeta med med såg, fil eller sandpapper;
- PU-skum är lämpligt för tillverkning av pluggar/modeller för produktion av polyesterformar.

KULÖR OCH GLANS

Ljusedgul – missfärgas under påverkan av solljus

GRUNDLÄGGANDE DATA (VID 20°C OCH 50 % RELATIV LUFTFUKTIGHET)

Densitet	:	cirka 1,2 g/cm ³ (blandad produkt)
Kärndensitet	:	cirka 0,03 g/cm ³ (blandad produkt)
Tryckhållfasthet	:	cirka 1,5 kg/cm ²
Fuktabsorption	:	max. 5 % (volym)
Krympning efter härdning	:	max 5 % (volym)
Värmeledning	:	cirka 0,02 W/mK
Innehåll av fasta ämnen	:	cirka 100 % (volym)
Fullt härdad efter	:	cirka 4 minuter
Övermålningsbar efter	:	min. 24 timmar, se ÖVRIG INFORMATION
Hållbarhet	:	max. obegränsat, förutsatt att det är rent och fettfritt
	:	ej blandad, i originalförpackning på en sval och frostfri plats minst 3 månader
Flampunkt (DIN53213)	:	baskomponent >100 °C
	:	härdarkomponent >100 °C

STRÄCKFÖRMÅGA

För 30 liter skum : 1 kg PU Skum (blandad produkt)

Den praktiska avkastningen beror på ett antal faktorer, såsom föremålets form, ytans skick och profil, applicerings sätt, väderförhållanden och hantverkarens förmåga.

UNDERLAGETS SKICK OCH TEMPERATUR

Alla material : i gott skick, torr och fri från föroreningar och lösa partiklar. Under applicering och härdning tillåts en lägsta temperatur på 15 °C. Underlagets temperatur måste vara minst 3 °C över dagpunkten.

ANVÄNDNINGSPROCEDUR

Blanda komponenterna noggrant före användning. Använd exempelvis en liten visp på en bormaskin.

Blandningsförhållande : 50,0 bas : 50,0 härdare (viktdelar)

50,0 bas : 50,0 härdare (volymdelar)

Blanda endast till den mängd som du hinner applicera inom brukstiden.

Induktionstid : ingen

Brukstid : 60 sekunder i 25 °C
 90 sekunder i 20 °C
 120 sekunder i 10 °C

Applicering

Appliceringsmetod :	Hällas
Kan ej appliceras med pensel, roller eller spruta. Får ej spädas med lösningsmedel.	
Rengöring	Double Coat Avfettning

ÖVRIG INFORMATION

- Blåsmedel / drivgas
Innehåller fluorerade växthusgaser (HFC365mfc/227ea)
- Applicering av PU skum
Fyll komponenter A och B i rätt mängd i två separata blandningsbägare. Blanda de två komponenterna omedelbart före användning. Ju mer intensivt komponenterna blandas, desto mer regelbundet blir skummet. Som en vätska kan blandningen hällas i valfri form, varefter den expanderar till ett skum.
- PU-skum fäster på nästan alla ytor, förutsatt att det är torrt och fritt från fett.
- Överdoser
Dosera inte för mycket, om du håller för mycket skum i en form kan tryckuppbyggnad uppstå. Det rekommenderas att gjuta i olika cykler. På så sätt förhindrar du tryckuppbyggnad. Om blandningen får motstånd kommer skummet att resultera i ett mer komprimerat slutresultat.
- Öppnad förpackning
På grund av jäsmedlet kan förpackningen av komponent A av PU-skum vara under tryck. Öppna därför förpackningen försiktigt. Som alla polyurethaner så är det härdaren som är känslig över tid. Öppnad förpackning bör hålla i 9 månader. Emedan baskomponenten håller i flera år, oöppnad. Separata komponenter kan köpas vid behov.
- Övermålning
PU-skum kan behandlas med polyester-, epoxi- eller polyuretanbeläggningar. Det är viktigt att först fylla den öppna strukturen på ytan med ett lämpligt fyllmedel (exempelvis Variopox Injektion eller Sealer), och därefter vid behov applicera ett laminat (Variopox Universal/Impregnering + Variopox Glasfiberväv).

För detaljerad information om produkterna konsultera de tekniska produktbladen för varje produkt. Besök www.de-ijssel-coatings.se

Ansvarsfriskrivning

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och troddes att vara korrekta vid utgivningsdatumet, ger De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB inga uppfattningar om fullständigheten eller noggrannheten av den. De IJssel Coatings B.V./Hedbergs Industri AB kommer inte att ansvara för skador av någon art som följer av användningen av denna information. De IJssel Coatings B.V. förbehåller sig rätten att ändra informationsbladet utan föregående meddelande. Detta informationsblad ersätter tidigare publikationer. Datum: januari 2022. Produktens artikelnummer: 852