



# Poltix Glasfibermatta Emulsion (CSM)

## Teknisk produktinformation

### Beskrivning

Poltix Glasfibermatta är en emulsionsbunden Chopped Strand Mat (CSM) avsedd för laminering tillsammans med Poltix Polyesterharts eller Poltix Resin M-EB. Glasfibermattan används vid tillverkning, reparation och förstärkning av glasfiberlaminat inom båtbyggnad, komposit och formtillverkning.

Finns i två ytvikter:

- 300 g/m<sup>2</sup>
- 450 g/m<sup>2</sup>

---

## Viktigaste egenskaper och användningsområden

- För laminering tillsammans med Poltix Polyesterharts.
- Kan även användas tillsammans med Poltix Resin M-EB vid formtillverkning och andra vinylesterbaserade laminat.
- Lämplig för tillverkning och reparation av glasfiberlaminat.
- För förstärkning av skarvar, hörn och andra utsatta områden.
- Formbar och lätt att anpassa till komplexa former.
- Levereras i 1 meters bredd och säljs per löpmeter.

---

## Förbehandling

Underlaget ska vara rent, torrt och slipat.

Slipa underlaget med cirka P120 och avlägsna damm, fett och andra föroreningar innan laminering påbörjas.

---

## Applicering

Applicera ett rikligt lager Poltix Polyesterharts eller Poltix Resin M-EB på underlaget.

Placera glasfibermattan i den våta hartsen och arbeta in den genom att försiktigt trycka med en styv pensel. Pensla inte fram och tillbaka eftersom glasfibrerna då kan flyttas.

Avlägsna luftinneslutningar med pensel eller med en aluminium- eller teflonroller.

Vid behov appliceras ytterligare ett lager harts följt av ännu ett lager glasfibermatta tills önskad laminattjocklek och styrka har uppnåtts.

Om nästa lager appliceras först efter att föregående lager har härdat ska ytan slipas med cirka P120 innan fortsatt laminering.

---

## Efterbehandling

Det färdiga laminatet kan vid behov:

- repareras och byggas upp med Poltix Glasfiber Filler
  - finspacklas med IJmofix Filler
  - ytbehandlas med Poltix Gelcoat
  - avslutas med Poltix Topcoat eller annat lämpligt färgsystem
- 

## Produktspecifikation

| Produkt               | Ytvikt               | Genomsnittlig hartsåtgång* | Laminattjocklek per lager | Typisk användning                                             |
|-----------------------|----------------------|----------------------------|---------------------------|---------------------------------------------------------------|
| Poltix Glasfibermatta | 300 g/m <sup>2</sup> | ca 700 g/m <sup>2</sup>    | ca 700 µm                 | Allmän laminering och reparation                              |
| Poltix Glasfibermatta | 450 g/m <sup>2</sup> | ca 1 100 g/m <sup>2</sup>  | ca 1 100 µm               | Laminering där högre styrka och större laminattjocklek önskas |

\* Beräknat med Poltix Polyesterharts. fileciteturn0file0L24-L54

---

## Tips

- 300 g/m<sup>2</sup> är ett bra allroundval för de flesta glasfiberreparationer och mindre konstruktioner. Ger en slätare yta än 450 g/m<sup>2</sup>
- 450 g/m<sup>2</sup> bygger laminattjocklek snabbare och lämpar sig när högre styrka eller färre lager eftersträvas.

## Ansvarsfriskrivning

Uppgifterna i detta produktblad bygger på mångårig produktutveckling och praktisk erfarenhet och är korrekta vid tidpunkten för publicering. De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB kan dock inte ta något ansvar för det arbete som utförs med stöd av denna information, eftersom slutresultatet även påverkas av faktorer som ligger utanför vår kontroll.

De IJssel Coatings BV / Hedbergs Industri AB förbehåller sig rätten att utan föregående meddelande ändra innehållet i detta produktblad.

Detta produktblad ersätter samtliga tidigare utgåvor.

Artikelnummer: 970

Datum: augusti 2026