

## BESKRIVNING

Variopox Topgel är en tixotrop pasta baserad på lösningsmedelfri epoxiharts.

## FÖRDELAR

- Sealer för handlagda golv och klinkers;
- Lämplig som tätningsmassa för epoxigolv (men är ej vattentätande);
- Enkel att applicera med spatel eller skrapa;
- UV-stabil när Unigel kombineras med Variopox Topgel-härdare;
- Utmärkt vattentålighet

## KULÖR OCH GLANS

Transparent - halvblank

## GRUNDEGENSKAPER VID 23°C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet	:	ca. 1,1 g/cm <sup>3</sup>
Torrhalt	:	ca. 100 % (volym)
Epoxi ekvivalentvikt (E.E.W.)	:	ca. 196
Dammtorr efter	:	ca. 4 timmar (när Variopox Topgel-härdare använts)
Tål skonötning efter	:	ca. 18 timmar (när Variopox Topgel-härdare använts)
Fullt härdat efter	:	ca. 2 dagar (när Variopox Topgel-härdare använts)
Övermålningsintervall	:	min. 24 timmar, se Övrig info.
Hållbarhet	:	max. obegränsat, förutsatt ren och torr separata komponenter, förvarade svalt och torrt, i originalförpackning, minimum 24 mån.
Flash point (DIN53213)	:	baskomponent >100 °C härdarkomponent > 64 °C

## STRÄCKFÖRMÅGA

Beroende på applikationsmetod : ca. 0,5-0,8 kg/m<sup>2</sup> (1,3-3,0 m<sup>2</sup>/kg)

Den faktiska åtgången beror på form, storlek, skick, profil, metod, klimat, och hantverkarens skicklighet.

## YTOR OCH TEMPERATUR

Alla ytor : ren och torr, i gott skick, fri från föroreningar och lösa partiklar och främmande material, slipa med P60-80 och rengör med Double Coat Avfettning.

Försäkra att material och luft håller en dygnstemperatur över 15 °C. Ytans temperatur bör ligga minst 3 °C över daggpunkten.



**INSTRUKTIONER**

Före användning, blanda komponenterna noggrant.  
 Blandningsförhållande : 67,0 bas : 33,0 härdare (i vikt/volym)

Blanda inte mer produkt än det som kan användas inom brukstiden.

Induktionstid : ingen  
 Brukstid : 10 min. i 25 °C  
                   20 min. i 20 °C  
                   30 min. i 15 °C

**Applicering med:**

	Spatel/slev, skrapa
Lösningsmedel	-
% lösningsmedel	
Munstyckets storlek	-
Tryck	-
Rengörs med	Double Coat Avfettning

Späd ej med lösningsmedel

**ÖVRIG INFORMATION**

## • Övermålning och härdning av Unigel:

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum	36 h	24 h	24 h
Maximum	obegränsat	obegränsat	obegränsat
Fullt härdat efter	4 dagar	2 dagar	2 dagar

## • Brukstid

Fortsätt inte använda produkten när brukstiden närmar sig sitt slut. Dålig vidhäftning är en konsekvens av den reaktion som sker mellan härdare och bas mot brukstidens slut.

## • Härdare

Variopox Topgel härdar med de flesta lösningsmedelfria epoxihärdare. Endast i kombination med Variopox Topgel-härdaren kommer Topgel att få ett UV-skydd.

## • Bestäm den behövliga mängden härdare

Epoxiharts härdar genom en kemisk reaktion med dess härdarkomponent. För att försäkra sig om en korrekt härdning så behöver mer härdare tillsättas eftersom Topgel tillsätts i epoxihartset. En ofullständig härdning resulterar i defekter. Den mängd härdare som behövs kan räknas ut genom epoxins ekvivalentvikt (E.E.W.) och härdarens ekvivalentvikt (H.E.Q.). Ration mellan bägge komponenter är korrekt när den totala mängden av epoxiekvivalenter (Topgel+epoxiharts) är densamma som den totala mängden härdarekvivalenter. Den rekommenderade mängden härdare som behövs till en blandning av Topgel etc. kan kalkyleras enligt följande ekvation:

$$QTY_{\text{härdare}} = \frac{QTY_{\text{Epoxy Gel}} \times HEQ_{\text{härdare}}}{EEW_{\text{Variopox Topgel}}}$$

Därav:

$QTY_{\text{härdare}}$  behövlig mängd härdare; kvantiteten av Variopox  
 $QTY_{\text{Variopox Topgel}}$  Topgel; motsvarande vikt härdare (detta värde finns att  
 $HEQ_{\text{härdare}}$  få hos härdartillverkaren);



$EEW_{\text{Variopox Topgel}}$       ekvivalentvikten av Variopox Topgel.

Exempel:

500 gram Variopox Topgel härdar med en härdare. Enligt den tekniska informationen från härdarens producent, är H.E.Q. exempelvis 120. E.E.W. för Variopox Topgel är 196. Mängden härdare som behövs är  $500 \times 120 : 196 = 306$  gram härdare.

#### **SÄKERHETSINFORMATION**

Se korresponderande säkerhetsdatablad (MSDS) för detaljerad information.

#### **ANSVARFRISKRIVNING**

Informationen i detta produktblad presenteras i god tro och tros vara korrekt vid utfärdandedatum. De IJssel Coatings lämnar inga garantier för att informationen är komplett eller exakt. Under inga omständigheter är De IJssel Coatings och Hedbergs Industri AB ansvariga för några skador som har skett i samband med tillämpning av denna information. / De IJssel Coatings

Datum: februari '17  
Artikelnummer: 312

