

POLTIX

POLTIX LAMINERING

PRODUKTBESKRIVNING

Lamineringsharts av polyester med ISO-kvalitet. Föraccelererad omättad isoftalisk polyesterharts för laminering med glasfiber.

HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Tixotrop.
- Föraccelererad.
- Snabbhärdande.
- Innehåller kulörindikator för att kontrollera härdning.
- Låga styren-emissioner, vilket resulterar i en klubbfri yta.
- Liten krympning vid kombination med glasfiber.
- Används i kombination med glasfiber för reparation av polyesterprodukter så som båtar, tankar, bildelar, etc.

KULÖR OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Transparent, halvblank;
750 ml-set, 5 kg, 20 kg och 225 kg

GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,1 g/cm³

Torrhalt: 100% i volym

Dammtorr efter: 25 min.

Fullt härdat efter: 2 timmar

Övermålningsbar: Min. 24 tim., se Övrig Information
Max. obegränsat på ren och slipad yta

H.D.T. (värmedeflektionstemperatur, ISO 75A): 70 °C

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent 31 °C
Härdarkomponent 52 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Hur mycket harts som går åt beror på typen av glasfiber som används. Tabellen ger en indikation på genomsnittlig hartsåtgång:

TYP	HARTS/M ²	SKIKTTJOCKLEK
225 g/m ²	600 g	600 µm
300 g/m ²	700 g	700 µm
450 g/m ²	1100 g	1100 µm
Roving 600 g/m ²	900 g	900 µm

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på: ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkskunnighet och ventilation.

YTA OCH TEMPERATUR

Polyester: torr och ren, fri från föroreningar, fri från gammal färg och gelcoat, fri från lösa partiklar, slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning.

Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +15 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Blanda komponenterna väl före användning.

Blandningsförhållande: 100% bas + 2% härdare i vikt
Blanda inte en större mängd än vad som kan användas inom brukstiden. Använd inte blandad produkt som passerat brukstiden.

Induktionstid: Ingen, blandad produkt kan användas direkt utan väntetid.

Brukstid:

10 minuter i 25 °C

15 minuter i 20 °C

20 minuter i 15 °C

Applikation: Pensel

Rengöring av yta: Double Coat Avfettning

Rengöring av verktyg: Double Coat Avfettning,

Double Coat Förtunning eller Aceton.

ÖVRIG INFORMATION

Applisering av Poltix Laminering

Rekommenderas för handpåläggning med pensel eller roller. Det är dock möjligt att spruta Poltix Laminering med konventionell spruta eller airless spray. men beakta i så fall att brukstiden är kort.

Använd penslar med omålade handtag.

Applisera ett generöst lager med lamineringshartset på ytan. Lägg på ett lager glasfiberväv på det våta lamineringshartset och stampa ned glasfiberväven med penseln i rätt riktning. Rolla ut luft med en aluminium/teflon-roller. Varva med fler lager harts och väv efter behov. Beakta brukstiden.

Övermålning av ytor reparerade med Poltix Laminering

Min. med IJmopox, Variopox eller Double Coat:

15 - 25 °C 24 timmar

Minimum med Polylack (topcoat):

15- 25 °C 4 timmar

Max. efter avfettning och slipning med P120-180:

15-25 °C obegränsat

HÄRDARE

Vi rekommenderar Butanox M50 (Akzo Nobel) eller Peroxan ME50L (Pergan).

Efter att bas och härdare blandats stiger temperaturen snabbt på grund av den exotermiska reaktionen. Blanda därför inte för mycket produkt åt gången, endast tillräcklig mängd som kan användas inom loppet av brukstiden.

SÄKERHETSINFORMATION

Vidta alla nödvändiga säkerhets-åtgärder när du använder produkten och se till för ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

ANSVARSRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings och Hedbergs Industri AB inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings Hedbergs Industri AB att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: Jan. 2018