

# POLTIX

## POLTIX RESIN M-EB

### PRODUKTBEKRIVNING

Föraccelererat, bisfenol A vinylester-uretan lamineringsharts.

### HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Lite tixotrop.
- Föraccelererad, snabb härdning men låg toppexoterm.
- God flexibilitet och tålighet mot kemikalier och förhöjda temperaturer.
- Resistent mot vattenlösliga kemikalier, både sura och alkaliska.
- Låga styrenemissioner, resulterar i en klubbfri yta.
- Låg krympning i kombination med förstärkningsmaterial.
- I kombination med tunn/lätt glasfiber – Skin Coat, rekommenderas som första lager vid osmosisreparationer.
- I kombination med tunn/lätt glasfiber – Skin Coat, rekommenderas som första lamineringslager på Poltix Gelcoat M-EB, i produktion av högkvalitativa formar.

### KULÖR OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Transparent, äggskaismatt; 5, 10 och 25 kg

### GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Torrhalt:** 100% i volym

**Rekommenderad skiktjocklek:** Beror på applikationen

**Bearbetningsbar:** 20 min.

**Fullt härdat efter:** 2 timmar

**Överlaminering efter:** Min. 2 tim. Max. 4 tim. utan slipning

**H.D.T. (värmedeflektionstemperatur, ISO 75A):** 115 °C

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent 31 °C / Härdarkomponent 52 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Hur mycket harts som går åt beror på typen av glasfiber som används. Tabellen ger en indikation på genomsnittlig hartsåtgång:

TYP	HARTS/M <sup>2</sup>	SKIKTJOCKLEK
80 g/m <sup>2</sup>	185 g	200 µm
150 g/m <sup>2</sup>	300 g	300 µm
225 g/m <sup>2</sup>	600 g	600 µm
300 g/m <sup>2</sup>	700 g	700 µm
450 g/m <sup>2</sup>	1100 g	1100 µm
Roving 600 g/m <sup>2</sup>	900 g	900 µm

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på: ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkskunnighet och ventilation.

### YTA OCH TEMPERATUR

**Poltix Gelcoat M-EB:** Vid formtillverkning – torr, fri från olja, smuts, föroreningar och lösa partiklar.

**Blästrad GRP:** Vid osmosreparation – ren, torr, fri från smuts och föroreningar. Högtryckstvättad och rengjord med Double Coat Avfettning.

Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +15 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

## ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Blanda komponenterna väl före användning.

**Blandningsförhållande:** 100% bas + 1–1,5% härdare i vikt

Blanda inte en större mängd än vad som kan användas inom brukstiden. Använd inte blandad produkt som passerat brukstiden.

**Induktionstid:** Ingen, blandad produkt kan användas direkt utan väntetid.

### Brukstid:

15 minuter i 25 °C

20 minuter i 20 °C

25 minuter i 15 °C

**Applikation:** Pensel

**Rengöring:** Double Coat Avfettning

## ÖVRIG INFORMATION

Applicering med pensel ökar färgfilmens täthet och minskar risken för luftfickor. Får ej sprutas eller rullas. Välj en pensel med omålat handtag.

## FORMTILLVERKNING

1. Applicera ett generöst lager med Poltix Resin M-EB på Poltix Gelcoat M-EB som härdat i 2–4 timmar.
2. Lägg direkt på en tunn glasfiber (80–150 g/m<sup>2</sup>), använd penseln för att stampa bort luftfickorna, rulla ytan jämn med en räfflad aluminiumrulle.
3. Efter 2–4 timmar appliceras Poltix Resin M-EB-K i kombination med tjockare glasfiber.

## OSMOSREPARATION

1. Applicera ett generöst lager med Poltix Resin M-EB på torr och ren, slipad yta.
2. Lägg direkt på en glasfibern (ca. 150 g/m<sup>2</sup>), använd penseln för att stampa bort luftfickorna, rulla ytan jämn med en räfflad aluminiumrulle.
3. Övermåla med IJmopox ZF Primer ... osv.

## HÄRDARE

Vi rekommenderar Butanox M50 (Akzo Nobel) eller Peroxan ME50L (Pergan).

Efter att bas och härdare blandats stiger temperaturen snabbt på grund av den exotermiska reaktionen. Blanda därför inte för mycket produkt åt gången, endast tillräcklig mängd som kan användas inom loppet av brukstiden.

### SÄKERHETSINFORMATION

Produkten innehåller lösningsmedel. Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder när du använder produkten och sörgjör ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

### ANSVARFRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings BV inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings BV att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: Oktober, 2013