

# Poltix Gelcoat ISO

## PRODUKTBLAD

### PRODUKTBESKRIVNING

Poltix Gelcoat ISO är en gelcoat baserad på föraccelererat isoftaliskt omättat polyesterharts med ljusäkta pigment.

### HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Tixotrop, reducerar risken för rinningar på vertikala ytor.
- Föraccelererad.
- Snabb härdning.
- Semi-flexibel, men har god rep- och slagålgighet.
- Skyddsfärg för glasfiberarmerad polyester på båt, bil, sanitetsytor och dekorativa ytor.
- Exceptionellt god täckförmåga.
- Motståndskraftig mot en vid mängd kemikalier.
- Hög motståndskraft mot osmosis.
- Finns i två versioner, för handapplicering med pensel eller airless-sprutapplicering.

### KULÖR OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- 49 kulörer enligt kulörkarta, samt transparent och metallic.  
1 kg, 5 kg, 10 kg och 25 kg.  
Andra kulörer, exempelvis RAL, blandas på begäran.

### GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup> (beroende på kulör)

**Torrhalt:** 100% i volym

**Rekommenderad skikt tjocklek:** 350–450 µm (torr)

**Fullt härdat efter:** 2 timmar

**Applicering av andra lagret gelcoat:** Min. 3 timmar. Max. 24 timmar, förutsatt att ytan är ren

**Laminat appliceras efter:** 3 timmar. Max. 24 timmar, förutsatt att ytan är ren

**H.D.T. (värmedeflektionstemperatur, DIN53458):** 65 °C

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 3 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent 34 °C / Härdarkomponent 52 °C (MEK peroxide)

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

350 µm: 2,4 m<sup>2</sup>/kg, 400 µm 2,1 m<sup>2</sup>/kg, 450 1,9 m<sup>2</sup>/kg  
(µm = mikrometer, i torr skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på; ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverksskunnighet och ventilation.

### YTA OCH TEMPERATUR

**Form:** I bra skick, ren och torr, fri från förorening och lösa partiklar, förbehandlad med släppmedel (4–5 lager Mirror Glaze 87/88).

Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga 15 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med 3 °C för att undvika kondensering.

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Blanda komponenterna väl före användning.

**Blandningsförhållande:** 100% bas + 2% härdare i vikt  
Blanda inte en större mängd än vad som kan användas inom brukstiden. Använd inte blandad produkt som passerat brukstiden.

**Induktionstid:** Ingen, blandad produkt kan användas direkt utan väntetid.

Brukstid Airless:	Brukstid Pensel:
5 minuter i 25 °C	10 min i 25 °C
10 minuter i 20 °C	15 min i 20 °C
15 minuter i 15 °C	20 min i 15 °C

Brukstiden kan variera mellan olika kulörer.

**Applikation med airless:** Sprutmunstyckets storlek kan variera mellan 0,016 tum till 0,023 tum

**Rengöring:** Double Coat Avfettning, Ethylacetat eller Aceton.

Övermålningstider:	15 °C	20 °C	25 °C
Min. - max. med Gelcoat Ortho	4-24 h	3-24 h	2-18 h
Min. - max. med laminat	4-24 h	3-24 h	2-18 h

Den faktiska övermålningstiden kan variera mellan olika kulörer.

## ÖVRIG INFORMATION

- Rekommenderad filmtjocklek:

Rekommenderad filmtjocklek avser ett lager och beror på appliceringsmetod. Vi rekommenderar två färglager, för att minska risken för ojämn filmtjocklek och missade ytor. Penseldrag, rinningar, sättningar i färgen och ytor med för lite färg kan komma att synas efter att produkten har släppts från formen. Ytor med för lite filmtjocklek kan komma att gulna vid exponering av direkt solljus.

- Applicering av Poltix Gelcoat Ortho:

Använd endast Airless versionen av produkten vid airless-applicering.

Använd endast penslar med omålade skaft

Applicera gelcoaten jämnt utan rinningar eller sättningar, helst med två lager (se rekommenderade övermålningsintervall).

För låg temperatur vid applicering ger en för lång tid för produkten att gela. Polymeriseringen kommer då att bli inkomplett. För hög temperatur vid applicering ger en förkortad tid för produkten att gela. För höga temperaturer ger en alltför snabb härdningsprocess och kommer leda till att luft stängs inne.

- För-accelerering:

Poltix Gelcoat Ortho är för-accelererad med en kombination av speciella acceleratorer och promotorer.

- Kemisk motståndskraft:

Motståndskraften mot kemikalier varierar mellan olika kulörer (exempelvis vid användning i swimmingpooler. Vänligen kontakta oss för rådfrågning.

- Flamskyddsmedel:

Poltix Gelcoat Ortho finns också tillgänglig med flamskyddsmedel. Ange ert behov av flamskyddande egenskaper vid beställning av produkten.

- Härdare:

Vi rekommenderar Butanox M50 (Akzo Nobel) eller Peroxan ME50L (Pergan).

Efter att bas och härdare blandats stiger temperaturen snabbt på grund av den exotermiska reaktionen. Blanda därför inte för mycket produkt åt gången, endast tillräcklig mängd som kan användas inom loppet av brukstiden.

### SÄKERHETSINFORMATION

Produkten innehåller lösningsmedel. Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder när du använder produkten och se till för ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

### ANSVARFRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: November, 2017