

IJmopox

IJMOPOX HB COATING

PRODUKTBESKRIVNING

Lösningsmedelbaserad 2-komponent epoxifärg med hög torrhalt, High-Build. Lämplig för att täta porer, fylla och skydda. Baserad på epoxiharts och polyamidhärdare.

HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Hög-solid, innehåller zinkfosfat som korrosionsskydd;
- Rekommenderas i färgsystem för att skydda stål, aluminium, trä och polyester (GRP);
- Lämplig som skyddande barriär mot osmos på GRP och rost på stål, porfyllning på gelcoat innan Double Coat-lackering;
- Exceptionellt goda mekaniska egenskaper; flexibel, rep- och slagtålig.
- Exceptionellt god motståndskraft mot kemikalier och saltvatten.
- Applikation och härdning kan ske i temperaturer ned till 5 °C och med en relativ luftfuktighet på upp till 80 %.
- Enkel att applicera med IJmopox-rulle, pensel (4-5 lager) eller spruta (3 lager) för komplett skydd under vattenlinjen.

KULÖR, GLANS OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Traffic White RAL 9016, Silver Grey RAL 7001, Jet Black RAL 9005
- Äggskalsmatt
- 750 milliliter-set och 4 liter-set, 20 l-set.

GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,4 g/cm³ (blandad produkt, multiplicera volym med densitet för att vikt, ex. 2000 ml x 1,4 = 2800 g)

Torrhalt: Ca. 70% (volym epoxifärg, 30 % lösningsmedel)

Rek. skiktjocklek: 50–150 µm (beroende på applikation)

Dammtorrt efter: Ca. 2 timmar

Fullt härdat efter: 5 dagar, se övrig information

Övermålningsintervall: Min. 8 timmar (20 °C), se övrig information. Max. obegränsat; ren, torr, mattslipat.

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 12 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent +25 °C / Härdarkomponent +30 °C

Konsultera systemdatablad för arbetsschema

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 50 µm: 14,0 m²/l (rulle, koppsspruta)

Vid 100 µm: 7 m²/l (pensel, rulle, koppsspruta)

Vid 150 µm: 4,7 m²/l (högtrycksspruta)

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på; ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkskunnighet och ventilation. Exempel på färgåtgång baseras på ett lager färg och applikationsmetod.

YTOR OCH TEMPERATUR

Stål: Blästrad till ISO Sa 2½, eller maskinbearbeta till ISO St 3 (kornstorlek P24–36), förbehandlad med IJmopox ZF Primer;

Aluminium: Slipad med P60, förbehandlad med IJmopox ZF Primer;

Trä: materialfuktighet max. 12%, slipad med P120–180, förbehandlad med Variopox Injektion;

GRP/Gelcoat: Ren och torr, slipad med P120–180, rengjord med Double Coat Avfettning före och efter slipning.

Andra ytor: I bra skick, ren och torr, fri från föroreningar och lösa partiklar, rengör med Double Coat Avfettning före och efter slipning, slipa med P80–180.

HB bör ej appliceras på 1-komponentfärg. Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +5 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

IJmopox-serien är lösningsmedelbaserad epoxi med starkt korrosionsskydd av zinkfosfat med goda porfyllande egenskaper och mycket god vidhäftningsförmåga. Färgen används dels som skyddsfärg och för att mätta/täta mikroporösa ytor. Metaller behöver skyddas och polyester behöver tätas, enkelt uttryckt. IJmopox är en idealisk grundfärg som exempelvis garanterar korrekt skydd/täthet innan ytan ska lackeras med Double Coat (uv-beständig täckfärg för ytor ovan vattenlinjen). IJmopox är också idealisk som tätskikt för ytor under vattenlinjen. Syskonprodukten till "HB" är "ZF" som har lägre torrhalt vilket ger tunnare färglager, något slätare finish och bättre vidhäftning på stål/alu. Komponent B är densamma för bägge produkterna. Ingen av färgerna har en täckfärgs förmåga att bli perfekt slät (eftersom IJmopox är tixotrop grundfärg), så när ytan ska lackeras med Double Coat slipas grundfärgen slät innan lackering.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Målningsteknik: Färgen ska kännas enkel att rulla eller pensla så mängden extra lösningsmedel beror på ytans storlek, temperatur och hur tjockt du målar. Måla så tjockt det går utan att färgen rinner okontrollerat. Måla små ytor i taget så att överlappningarna blir så täta som möjligt. Om du upplever att färgen hinner sätta sig mellan varje överlappning så målar du antingen för tunt, för brett eller med för lite förtunning i färgen. Använd en IJmopox-rulle, korthårig filt, för bästa resultat. Tunna lager ger sämre yta. Rullen ska hela tiden se blöt ut. Respektera de övermålningstider som anges. Eftersom IJmopox saknar acceleratorer och snabb härdare, så härdar färgen långsammare än konkurrerande färger på marknaden. Den långsamma härdningstiden ger å andra sidan högre styrka och täthet, vilket är positivt för resultat och hållbarhet. Spruta aldrig mer än 1 lager "ZF" på en och samma dag, emedan "HB" kan sprutas med 2 lager på samma dag. Rulle/pensel-aplicering görs helst med 1 lager/dag, då krävs ingen mellanslipning. När max.-tiden överskrids mattslipas IJmopox för korrekt vidhäftning vid övermålning. En färg kan slipas så fort färgen dammar när den slipas. **RISK:** Om ytan som ska luftsprutas är 20 m² så behövs cirka 3 l HB för en sprutnings-session. Sprutas denna färgmängd så finns ingen risk för överapplicering, vilket kan orsaka lösningsmedelinstängning och fallerad härdning. Risken finns ej med pensel/rulle så tillvida målaren inte målar 2 lager på en och samma gång (dvs för tätt).

Blandning:

83,0 A : 17,0 B i vikt (75:25 i volym)

Tänk i gram om du inte ska använda hela förpackningen på en gång. Det går nästan åt 200 g blandad färg per m². Så om du vill måla 4 m² så behövs 800 g: 664 g A och 136 g B (800 g x 0.83= 664 g A). Komponent A (bas): Skaka i färgskak eller rör om med en borrarmonterad visp. Hård omrörning gör att färgen blir smidig och lättarbetad. Upprepa vid varje nytt arbetspass. Väg upp rätt mängd vispad/skadad bas (A) i ett tomt kärl som står placerat på en nollställd digitalvåg, tillsätt härdaren (B) och rör om med en blandpinne. Späd efter behov med IJmopox Förtunning. Vid målning under +15 °C låt färgen stå i 10 min. **Spädning:** När "HB" används som grundfärg innan en Double Coat-lackering på gammal gelcoat och målas i varierande klimat: späd med uppåt 10 % så att ytan blir så fin som möjligt, men måla inte för tunt. När "HB" å andra sidan används för att bygga tjocklek vid en epoxibehandling under vattenlinjen försök späda så lite som möjligt men tillräckligt för att inte färgen ska kännas klibbig att måla, och måla förstås inte för tunt (det är tunna färglager som ger mer apelsinhud).

Brukstid (pot life):

3 timmar vid +25 °C; 5 timmar vid +20 °C; 8 timmar vid +10 °C

Airless Spray (högtrycksspruta): IJmopox HB Coating kan sprutas utan extra lösningsmedel med en Wagner Cobra 40/10. Använd materialtryck på 5 Bar (200 Bar med pump-ratio 40:1), munstycke 0,013 tum med vinkeln 40-60 °.

Airmix eller aircoat-system: Späd med 10 % IJmopox Förtunning till cirka 110 s DIN 4, använd en Wagner Cobra 40/10 med materialtryck på 4 Bar och lufttryck på 3,5 Bar, munstycke 0,017 tum med vinkeln 60 °.

APPLIKATION	pensel / rulle	luftspruta	högtrycksspruta
Förtunning	IJmopox Förtunning	(Verdunner)	
% förtunning	(5–10 %	10–15 %	0–10 %
Munstyckets storlek	n.a.	1,8–2,5 mm	0,013–0,018 tum
Munstyckets tryck	n.a.	3–4 bar	150–200 bar
Rengöring	IJmopox Förtunning till verktyg, Double Coat Avfettning (Ontvetter) till ytor		

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	5 °C	10 °C	20 °C	25 °C
Min.-max. med HB eller Double Coat utan att slipa	24-96 h	16-96 h	8-48 h	5-36 h
Min.-max. med bottenfärg utan att slipa	10-28 h	8-20 h	6-12 h	4-9 h
Efter maximal tid	obegränsat, efter slipning och avfettning			
Fullt härdad efter	14 dagar	14 dagar	7 dagar	3 dagar

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avser sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS