

# Variopox

## VARIOPOX TOPCOAT XD

### PRODUKTBESKRIVNING

Variopox Topcoat XD är en epoxi speciellt framtagen till bordsytor. Baserad på lösningsmedelfri epoxiharts och polyaminaddukt härdare samt UV-stabilisator.

### FÖRDELAR

- Lämplig för att bygga upp skickttjocklek med epoxi på en bordsyta, för att skapa ökat tredimensionellt djup.
- Kan kombineras med förstärkningsmaterial så som kolfiber, twaron och glasfiber.
- Låg grad av gulnad
- God kemikalisk motståndskraft
- God tålighet i saltvattenmiljö
- Lämplig som beläggning i EPS-formar
- Kan övermålas med Double Coat, Dubbel UV eller Karat.

### KULÖR, GLANS & FÖRPACKNING

Transparent, högblank  
750 ml-set och 7,5 kg-set

### GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

**Densitet:** Ca. 1,1 g/cm<sup>3</sup>

**Torrhalt:** Ca. 100% (volym)

**Rekommenderad skicktjocklek:** 0,2-0,5 mm, beroende på applikationsmetod, se Övrig Information

**Dammtorr efter:** Ca. 4 timmar

**Fullt härdat efter:** Ca. 5 dagar, se Övrig Information

**Övermålningsbar efter:** Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

**Hållbarhet:** Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

**Flampunkt (DIN53213):** Baskomponent 100 °C  
/ Härdarkomponent 112 °C

**Induktionstid:**  
Ingen vid 20 °C

**Brukstid (pot life):**  
30 min. vid +25 °C  
40 min. vid +20 °C  
50 min. vid +15 °C

### TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Ca. 0,2 - 4 m<sup>2</sup>/kg (0,3 - 3,6 m<sup>2</sup>/l)

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

### YTA OCH TEMPERATUR

**Trä:** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandla med Variopox Injektion, slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning.

**Övriga material:** Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120-180.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över daggpunkten.

### ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda komponenterna väl i en blandkopp. Häll över i en ny kopp och rör om igen. Vänta 5 minuter för att luftbubblor ska gå ur.
- Se till att ytan ligger plant (horisontellt) om ett tjockt lager ska anläggas. Detta ger en jämn skickttjocklek. Häll ut epoxin över ytan och hjälp till med fördelningen med en pensel eller spackel.

Se till att ytan är fri från porer, en por kan leda till luftfickor och småhål. Av denna anledning rekommenderas att ytan först behandlas med Variopox Injektion.

- Avlägsna eventuella luftblåsor genom att försiktigt värma ytan efter applicering.

### Blandningsförhållande:

67 % A : 33 % B, 2:1 i vikt eller volym

Dubbelt så mycket bas som härdare i vikt.

Förbered ej större sats än den du hinner nyttja inom brukstiden.

Brukstiden beror även på den totala volymen som blandas, större volym - kortare brukstid - pga ökad reaktionsvärme.

## ÖVRIG INFORMATION

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min. med Variopox Topcoat XD, efter slipning med P120	36 h	24 h	24 h
Min. med Double Coat 008, Dubbel UV, Karat, efter slipning med P180	3 dagar	2 dagar	2 dagar
Min. med Double Coat Karat och Dubbel UV, efter slipning med P180	14 dagar	14 dagar	14 dagar
Max. med Variopox Topcoat XD, Double Coat 008, Dubbel UV, Karat, efter slipning med P120–P180	obegränsat		
Fullt härdad efter	7 dagar	5 dagar	5 dagar

- Rengör verktyg och yta med Double Coat Avfettning
- Späd aldrig Variopox Topcoat XD med någon form av lösningsmedel, produkten är lösningsmedelsfri
- Filmtjocklek beror på appliceringsmetod, vi rekommenderar en filmtjocklek på 5-10 mm för varje lager. Tjockare lager än så kan resultera i ökad reaktionsvärme, vilket kan påverka transparensen.
- När Variopox Topcoat XD används i kombination med förstärkningsmaterial (tvaron, kolfiber, glasfiberväv så behöver luftfickor drivas ut med en valsad aluminiumroller.
- Fortsätt aldrig appliceringen när brukstiden lider mot sitt slut eftersom bas och härdare då börjat härdningsreagera, vilket leder till dålig vidhäftning. Ställ helst en timer med 5 minuters alarm innan brukstidens slut, för att veta när det är dags att avsluta.
- Härdning i temperaturer lägre än 15 °C kommer att leda till ofullständig härdning, ytan blir då klibbig. Detta påverkar negativt vidare behandling och beläggnings styrka.
- Variopox Topcoat XD innehåller UV-stabilisatorer och ger därav betydligt lägre gulnad (missfärgning) än annan epoxi som saknar UV-stabilisatorer. Hållbarheten utomhus kan förlängas betydligt med flera lager Double Coat: 008, Karat eller Dubbel UV. I dessa fall rekommenderas att Variopox Topcoat XD övermålas med Double Coat efter minst 14 dagar efter sista lagret Variopox Topcoat XD. Slipa sista lagret Variopox Topcoat XD med P180 och rengör med Double Coat Avfettning, före applicering av Double Coat.
- I vilket fall som helst så har UV-filter i epoxi betydligt begränsad effekt i relation till ett UV-filter i en 2-komponent polyuretanlack (Double Coat). Det innebär att epoxin kommer att krita förr eller senare, eftersom UV-strålningen går igenom en klarlack, vilket medför att klarlacken förlorar gradvis sin vidhäftning på epoxin. Man ska vara förberedd på att en klarlack på en epoxi kommer att flagna och då måste lacken slipas bort och ny lack (Double Coat) målas på igen. Klarlack på epoxi är alltså inte en permanent lösning, emedan täckande färg (Double Coat i kulör) är en permanent lösning. Variopox Topcoat XD ger i alla fall en mycket utökad hållbarhet i motsats till vanlig epoxi (exempelvis Variopox Universal).

- Viskositet

Komponent	Viskositet	Enhet	Metod
Variopox Topcoat XD bas	900	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm
Variopox Topcoat XD härdare	220	mPa.s	DVII+ S2 50 rpm
Variopox Topcoat XD set <sup>1</sup>	560	mPa.s	DVII+ S2 20 rpm

<sup>1</sup>Direkt efter att bas blandats med härdare

- Mekaniska egenskaper

Egenskaper	Värde	Enhet	Testmetod
• Brottgräns	38.6	MPa	ISO 527-3
• Uttöjnadens brytpunkt	7.7	%	ISO 527-3
• HDT	42	°C	ISO 75-2
• Flexibel styrka	79.4	MPa	ISO 178
• Elasticitetsmodul	2830	MPa	ISO 178
• HDT	42.7	°C	ISO 75-2
• Shore D vid 23 °C	80		
• Shore D vid 50 °C	40		
Prov utförda enligt DIN 53451, 120 x 15 x 10 mm, uppmätt efter 7 dagars härdning vid 23 °C			

Artikelnummer: 338

#### SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS