

Variopox

VARIOPOX IMPREGNERING

PRODUKTBESKRIVNING

Variopox Impregnering är en tvåkomponent lamineringsepoxi. Baserad på lösningsmedelfri epoxiharts och polyaminaddukthärdare.

FÖRDELAR

- Lämpligt epoxisystem: som transparent beläggning eller som bindemedel och lamineringsepoxi.
- Kombineras med twaron, glasfiber och kolfiber.
- God motståndskraft mot kemikalier.
- Lämplig även under vattenlinjen.
- Lämplig som primer på EPS (cellplast).
- Kan övermålas med Variopox Rolcoating, IJmopox och Double Coat.

KULÖR OCH GLANS

- Transparent, högblank

GRUNDEGENSKAPER VID +23 °C OCH 50% LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,1 g/cm³

Torrhalt: Ca. 100% (volym)

Rekommenderad skiktjocklek: Beroende på applikationsmetod

Dammtorrt efter: Ca. 4 timmar

Fullt härdat efter: Ca. 2 dagar, se övrig information

Övermålningsbar efter: Min. 24 timmar, se övrig information. Max. obegränsat förutsatt att ytan är slipad, rengjord och torr

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent 100 °C / Härdarkomponent 112 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Ca. 2,0–4,0 m²/kg (1,8–3,6 m²/l)

En god utgångspunkt är att väga upp ca. 200 g/m².

Den faktiska åtgången beror på flera variabler, t. ex; ytans form och storlek, allmänt skick och struktur, arbetsmetod, klimat och hantverksskicklighet.

YTA OCH TEMPERATUR

Trä: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, förbehandlar med Variopox Injektion. Materialfuktighet max. 12%, mät fukthalten i trä med en *Tramex: Skipper Plus*, slipa trä med P80–120, applicera endast ett lager Variopox Injektion för att mätta träporer (ej lämpligt för ek), slipa med P120 så att all produkt som inte penetrerat porerna avlägsnas.

Övriga material: Ren och torr, i bra skick, fri från föroreningar och lösa partiklar, slipa med P120–180.

Ytans temperatur bör ej understiga 15 °C och vara minst 3 °C över daggpunkten.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

- Blanda komponenterna väl var för sig före användning. Om inte hela förpackningen ska användas inom loppet av brukstiden, blanda en mindre dos i viktproportion.
- Applicera inte produkt vars brukstid är på väg att gå ut. Reaktionen mellan bas och härdare mot slutet av brukstiden försämrar produktens vidhäftningsförmåga.
- Härdning i temperaturer lägre än 15 °C resulterar i att ytan blir klabbig, vilket försämrar produktens vidhäftningsförmåga för vidare ytbehandling.

Blandningsförhållande:

67 % A : 33 % B, 2:1 i vikt
(Dubbelt så mycket bas som härdare i vikt)

Induktionstid:

Ingen vid 20 °C

Bruktid (pot life):

15 min. vid +25 °C

20 min. vid +20 °C

30 min. vid +15 °C

Applicering:

Variopox-rulle eller pensel. Använd en räfflad aluminiumrulle och/eller stampa med en pensel för att avlägsna luftfickor ur glasfiberväven, när Variopox Impregnering används i kombination med Variopox Glasfiberväv. Måla flödigt. Fler lager kan appliceras på varandra vått-i-vått, eller när ytan är klibbtorr. Om övermålning med Variopox sker dagen efter så måste ytan mattslipas för vidhäftning. Späd ej med lösningsmedel. Rengör verktyg med Double Coat Avfettning.

ÖVERMÅLNING OCH HÄRDNING	15 °C	20 °C	25 °C
Min. med IJmopox eller Variopox efter slipning med P120	36 h	24 h	24 h
Min. med Double Coat efter slipning med P180	3 dagar	2 dagar	2 dagar
Min. med Double Coat Karat och Dubbel UV, efter slipning med P180	14 dagar	14 dagar	14 dagar
Max., med IJmopox, Variopox eller Double Coat, efter slipning med P120–P180	obegränsat		
Fullt härdad efter	4 dagar	2 dagar	2 dagar

MEKANISKA EGENSKAPER*	Värde	Enhet	Metod
Böjhållfasthet	60	MPa	DIN 53.452
Avböjning	2	mm	DIN 53.452
Tryckhållfasthet	120	MPa	DIN 53.454
E-modul	3 500	MPa	DIN 53.457
Tg temperatur	42	°C	DIN 53.458
Brottöjning	2	%	DIN 53.455
Tryckhållfasthet	70	KJ/m ²	DIN 53.453
Draghållfasthet	30	MPa	DIN 53.455

* Prover enligt DIN 53.451, dimensioner 120 x 15 x 10 mm, efter 7 dagars härdning i 23 °C.

Artikelnummer: 322

SÄKERHETSINFORMATION

Hantera försiktigt. Observera alla säkerhetsetiketter på förpackningar och färgbehållare före och under användning. Läs De IJssel Coatings säkerhetsdatablad gällande material, samt följ lokala och nationella säkerhetsbestämmelser. Undvik inandning av ånga/dimma, undvik kontakt med hud och ögon och svälj inte ämnet. Vid applicering skall kolfiltermask, handskar, ögonskydd och heltäckande skyddskläder användas. Vidta försiktighetsåtgärder beträffande eventuell risk för brand eller explosioner och värna miljön. Applicera endast i utrymmen med god ventilation.

Rekommendationer lämnade i detta Produktdatablad representerar endast testresultat och erfarenheter gjorda under kontrollerade förhållanden eller speciellt definierade förhållanden. Deras korrekthet, fullständighet och/eller applicerbarhet i de aktuella förhållandena, och den enskilda användningen av produkten, måste slutligen avgöras av Köparen/Användaren ensam. Tillverkare och Säljare avstår sig ansvar, och Köpare och/eller Användare avstår från rätten till alla krav på ansvar avseende resultat, skada, direkta eller indirekta förluster som orsakas av användandet av De IJssels produkter och/eller rekommendationer lämnade i Produktdatablad och Säkerhetsblad, som uppdateras utan föregående meddelande och upphör att gälla fem år efter utfärdningsdatum. / APRIL 2012, DE IJSSEL COATINGS