

Poltix Resin M-EB-K

PRODUKTBLAD

PRODUKTBEKRIVNING

Föraccelererat, fyllt och omättat polyesterharts baserad på vinylesterharts. Speciellt utvecklad som lamineringsharts för polyesterbaserade formar.

HUVUDKARAKTÄRISTIK

- Föraccelererad och fylld med tröga fyllnadsmedel.
- Låg krympning, minimal glasfiber genomlysning och ytdefekter.
- Snabb härdning, reducerar markant formens byggtid.
- Snabb hårdhetsutveckling vilket reducerar släpptidens intervall.
- Innehåller en kulörindikator för att enkelt kontrollera härdning.
- Låga styrenemissioner, resulterar i en klubbfri yta.
- Låg krympning i kombination med förstärkningsmaterial.
- Exceptionellt god förmåga att sugas upp av glasfiber material.

KULÖR OCH PRODUKTFÖRPACKNING

- Semitransparent, halvblank; 5, 10 och 25 kg

GRUNDEGENSKAPER VID +20 °C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET

Densitet: Ca. 1,4 g/cm³

Torrhalt: 100% i volym

Rekommenderad skikt tjocklek: Beror på applikationen

Bearbetningsbar: 20 min.

Fullt härdat efter: 2 timmar

Laminering, andra omgången: Min. 2 tim. Max. 4 tim.

H.D.T. (värmedeflektionstemperatur, ISO 75A): 90 °C

Hållbarhet: Separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning, min. 6 mån.

Flampunkt (DIN53213): Baskomponent 34 °C / Härdarkomponent 52 °C

TEORETISK STRÄCKFÖRMÅGA

Hur mycket harts som går åt beror på typen av glasfiber som används. Tabellen ger en indikation på genomsnittlig hartsåtgång:

TYP	HARTS/M ²	SKIKT TJOCKLEK
225 g/m ²	750 g	600 µm
300 g/m ²	875 g	700 µm
300 g/m ²	875 g	700 µm
450 g/m ²	1375 g	100 µm
Roving 600 g/m ²	1125 g	900 µm

(µm = mikrometer, i torrt skick, dvs. härdad produkt)

Färgåtgång och resultat beror på: ytans form och storlek, ytans skick och textur, metod, klimat, hantverkarskunnighet och ventilation.

YTA OCH TEMPERATUR

Poltix Resin M-EB: Torr, fri från olja, smuts, föroreningar och lösa partiklar.

Under applikation och härdning bör temperaturen inte understiga +15 °C, maximalt 80% relativ luftfuktighet. Ytans temperatur bör överstiga daggpunkten med +3 °C för att undvika kondensering.

ANVÄNDARINSTRUKTIONER

Blanda komponenterna väl före användning.

Blandningsförhållande: 100% bas + 1,5% härdare i vikt

Blanda inte en större mängd än vad som kan användas inom brukstiden. Använd inte blandad produkt som passerat brukstiden.

Induktionstid: Ingen, blandad produkt kan användas direkt utan väntetid.

Brukstid:

5 minuter i 25 °C
20 minuter i 20 °C
25 minuter i 15 °C

Applikation: Pensel

Rengöring: Double Coat Avfettning

ÖVRIG INFORMATION

Applicering med pensel ökar färgfilmens täthet och minskar risken för luftfickor. Får ej sprutas eller rullas. Välj en pensel med omålat handtag.

Applicera ett jämnt lager harts med en pensel, lägg på en glasfibermatta, använd penseln för att få ut luftfickorna, rulla ytan jämn med en räfflad aluminiumrulle.

HÄRDARE

Vi rekommenderar Butanox M50 (Akzo Nobel) eller Peroxan ME50L (Pergan).

Efter att bas och härdare blandats stiger temperaturen snabbt på grund av den exotermiska reaktionen. Blanda därför inte för mycket produkt åt gången, endast tillräcklig mängd som kan användas inom loppet av brukstiden.

SÄKERHETSINFORMATION

Produkten innehåller lösningsmedel. Vidta alla nödvändiga säkerhetsåtgärder när du använder produkten och se till för ordentlig ventilation och säkerhetsutrustning för all personal. Mer information om säkerhet finns i produktens säkerhetsdatablad.

ANSVARFRISKRIVNING

Även om informationen och rekommendationerna presenteras i god tro och får anses vara korrekt vid tidpunkten, gör De IJssel Coatings BV inga utfästelser om att uppgifterna är fullständiga eller exakta. Under inga omständigheter kommer De IJssel Coatings BV att vara ansvarig för skador av något slag till följd av användning av informationen i detta produktblad.

Datum: Oktober, 2013