

## POLTIX GLASFIBERSPACKEL

### BESKRIVNING

Poltix Glasfiberspackel baseras på omättad, semi-flexibel, polyesterharts med glasfiber, för bättre fyllnad och styrka.

### FÖRDELAR

- Lämplig för renovering av glasfiberarmerad polyester (GRP);
- Lämplig fyllnad på stora oregelbundenheter, sprickor, hål och bucklor på rena karosdelar och stålplattor;
- Begränsad krympning;
- Snabbhärdande;
- Lättarbetad, ger en fin yta;
- Mycket god vidhäftningsförmåga på stål och polyester;
- Kan slipas efter 60 min;
- Efterspackla med Poltix Superspackel eller IJmofix Filler, för en fin finish.

### KULÖR

Bas: gulgrön, Härdare: cerise - färdigt spackel har en brunröd ton.

### GRUNDEGENSKAPER (BLANDAD PRODUKT VID 23°C OCH 50% RELATIV LUFTFUKTIGHET)

Densitet	:	ca. 1,3 g/cm <sup>3</sup>
Torrhalt	:	ca. 100 % (volym)
Rek.torrfilm	:	beroende på ytans skick och form (d.f.t.= dry film thickness)
Dammtorr efter	:	10 min.
Slipas efter	:	60 min.
Övermålningsintervall	:	min. 120 min., se övrig information max. obegränsat när ytan är fri från föroreningar
Hållbarhet	:	6 mån. separata komponenter, förvarade svalt och torrt i originalförpackning
Flampunkt (DIN53213)	:	bas 31 °C härdare 195 °C

### STRÄCKFÖRMÅGA

Vid 500 µm (d.f.t.) : ca. 1,5 m<sup>2</sup>/kg  
Den faktiska förbrukningen beror på olika faktorer: form, storlek, skick, profil, metod och hantverksskicklighet.

### YTA OCH TEMPERATUR

Stål	metall fri från fukt, olja, smuts, föroreningar, gamla färglager, damm, slipad med P80 och rengjord med Double Coat Avfettning
GRP	glasfiberarmerad polyester fri från fukt, olja, smuts, föroreningar, gamla färglager, damm, slipad med P120 och rengjord med Double Coat Avfettning

Under applicering och härdning bör temperaturen ligga över 10 °C, ytans temperatur bör vara minst 3 °C över dagpunkten.

### INSTRUKTIONER

Före användning blanda komponenterna noggrant. Använd en digitalvåg.

Blandningsförhållande : 100 bas + 2 till 4 % härdare i vikt  
(ex. 115 g bas x 0,02(eller0,04) = 2,3 - 4,6 g härdare.

Förbered inte mer blandad produkt än vad som hinner användas inom brukstiden. Använd produkten så fort den blandats. När brukstidens slut närmar sig släng överblivet spackel och rengör spatel och blandskiva (underlag) med Double Coat Avfettning.



## POLTIX GLASFIBERSPACKEL

Brukstim	4 minuter i 25 °C
	6 minuter i 20 °C
	9 minuter i 10 °C

### ÖVRIG INFORMATION

- Använd Poltix Glasfiberspackel endast över vattenlinjen
- Övermålning av Poltix Glasfiberspackel:

	15 °C	20 °C	25 °C
Minimum, med Poltix Glasfiberspackel, Superspackel, IJmofix Filler, efter avfettning och slipning med P80-120	150 min	120 min	90 min
Minimum, med IJmopox, Variopox eller Double Coat, efter avfettning och slipning med P120-180	150 min	120 min	90 min
Maximum, med IJmopox, Variopox eller Double Coat, efter avfettning och slipning med P120-180	obegränsat	obegränsat	obegränsat

- Härdare  
Tillhörande härdare innehåller peroxider. Efter att härdaren blandats med spackel stiger temperaturen snabbt beroende på exotermisk reaktion, så blanda inte mer produkt än det som kan användas inom brukstiden.

### SÄKERHETSINFORMATION

Se korresponderande säkerhetsdatablad (MSDS) för detaljerad information och säkerhet, återvinning och hälsa.

#### ANSVARFRISKRIVNING

Informationen i detta produktblad presenteras i god tro och tros vara korrekt vid utfärdandedatum. De IJssel Coatings lämnar inga garantier för att informationen är komplett eller exakt. Under inga omständigheter är De IJssel Coatings och Hedbergs Industri AB ansvariga för några skador som har skett i samband med tillämpning av denna information. / De IJssel Coatings

Datum Januari 2017  
Artikelnummer: 266

